

BYK-P 9065

離型性を有する、低収縮配合SMCおよびBMC用加工助剤

製品データ

組成

変性脂肪酸

一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度 (20 °C):	0.95 g/cm ³
不揮発分 (10 分, 150 °C):	> 97 %
引火点:	> 100 °C
屈折率 (20 °C):	1.48
酸価:	142 mg KOH/g
形状:	液体

貯蔵および輸送

未開封の元の容器での製品の品質保持期間： 36 月
50°C以下の温度で保管および輸送すること。

適用分野

熱硬化性プラスチック

特長

BYK-P 9065は離型性を有する加工助剤で、低収縮配合SMCおよびBMCに適しています。通常、離型剤として使用されているステアリン酸亜鉛の代わりに本添加剤が使用できるので、原材料の取り扱いが簡略化できます。LS-SMC/ BMCコンパウンドの分離が防止できるので、不規則網が低減します。低収縮で、反りが少ないので廃棄率が低下します。その結果、高光沢、ヘイズの低下、色均一性の向上がみられ、一般的に最終製品の塗膜外観が優れています。最終製品に塗料を塗る場合あるいは接着する場合、研磨は不要です。BYK-P 9065は硬化樹脂にしっかり取り込まれるので、塗膜表面に配向することはございません。本添加剤は低添加量で機能するので、コスト面で優位性があります。

推奨用途

	☒
	☐

☒ 最適 ☐ 適

BYK-P 9065はLSコンパウンド用途にのみ適しています。

推奨添加量

樹脂全体に対して添加剤として2-2.5 %; 高充填系の場合は4 %以下

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

UP樹脂および低収縮成分が均一化してから、本添加剤を攪拌しながら添加して下さい。従来の離型剤は配合から除いて下さい。



BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® および VISCOBYK® は、BYK グループの登録商標です。

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれます。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様は常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。