

BYK-P 9909

Prozessadditiv/Compatibilizer für Polyurethansysteme zur Verhinderung der Phasenseparation von Polyolmischungen in Lagertanks. Bei Verwendung dieses Twin Amphiphilic Polymeric Emulsifiers kann ein Arbeitsschritt auf der Baustelle eingespart werden. Damit wird die Prozesssicherheit erhöht und die Applikationszeit vor Ort wird verringert.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Ammoniumsalzes eines Acrylsäurecopolymeren

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

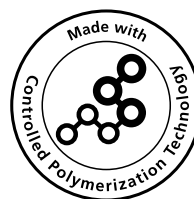
Hydroxylzahl: 170 mg KOH/g
Säurezahl: 37 mg KOH/g
Dichte (20 °C): 1,04 g/ml
Brechzahl (20 °C): 1,477
Flammpunkt: 79 °C

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Separation oder Trübung bei Lagerung und Transport unter 10 °C möglich.



Anwendungen

Kalthärtende Harzsysteme

Eigenschaften und Vorteile

BYK-P 9909 fördert die Verträglichkeit von Polyolmischungen, die zur Phasenseparation neigen und die zur Herstellung von speziellen Polyurethanschäumen oder CASE-Anwendungen eingesetzt werden. Das Additiv stabilisiert die Emulsionen und erleichtert somit die Handhabung von Polyolmischungen. Die reaktive Mischung und das Endprodukt werden dadurch homogener. Die einfachere und schnellere Handhabung führt zu einer preiswerteren Verarbeitung bei gleichzeitig besserer Prozesskontrolle. Die Kosten für die Verpackung und die Reklamationsabwicklung werden reduziert.

Einsatzempfehlungen

Polyester	☐
Polyether	☒
Hydrophile Glykole	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,2-3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv sollte dem Polyol vor der Zugabe der unverträglichen Komponente zugesetzt werden.



BYK-Chemie GmbH

Postfach 100245
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ALUFERSOL®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, COPISIL®, FULACOLOR®, FULCAT®, FULGEL®, FULMONT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PERMONT®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL® und Y-25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Additives. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera. SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra. Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor. Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland