

BYK-P 9912

Prozessadditiv mit internen Trenneigenschaften für ungefüllte, gefüllte und faserverstärkte Polyurethansysteme.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Blend aus Polyestern

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	0,95 g/cm ³
Nichtflüchtiger Anteil (10 min, 150 °C):	99 %
Flammpunkt:	> 100 °C
Brechungsindex (20 °C):	1,472

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 50 °C.

Anwendungen

Thermosets

Eigenschaften und Vorteile

BYK-P 9912 ist flüssig und wurde speziell für die Verwendung als Prozessadditiv in einer Vielzahl von Systemen entwickelt. Das Additiv kann in Epoxid-, Polyurethan- oder ungesättigten Polyester-/Vinylesterharz-Formulierungen eingesetzt werden. Aufgrund zusätzlicher interner Trenneigenschaften, beschleunigt es den Produktionsprozess, da die Leerzeit der Form wesentlich verkürzt wird. BYK-P 9912 hat dabei keine negativen Einflüsse auf die Verarbeitungsparameter, wie z. B. Viskosität und Reaktivität. Ein negativer Einfluss auf die mechanischen Eigenschaften des fertigen Bauteils konnten ebenfalls nicht beobachtet werden.

Einsatzempfehlungen

Ungefüllte, gefüllte und faserverstärkte Systeme	☒
--	-------------------------------------

☒ besonders empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,5–3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung (bei 2K-Systemen auf Mischung von Harz und Härter).

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

BYK-P 9912 kann direkt in die Harz- oder Härterkomponente gegeben werden. Besonders empfohlen wird eine frühzeitige Zugabe vor anderen Rohstoffen. Eine Dosierung zum bereits gemischten System ist ebenfalls möglich. Um eine optimale Trennwirkung zu erzielen, ist eine sorgfältige und homogene Verteilung des Additivs notwendig.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.