

BYK-S 732

Lösemittelfreier Entlüfter mit netzenden Eigenschaften für kalthärtende Epoxid- und Polyurethansysteme.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Polyethermodifiziertes Methylalkylpolysiloxan-Copolymer

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 0,93 g/ml

Brechzahl (20 °C): 1,448

Flammpunkt: > 65 °C

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Anwendungen

Kalthärtende Kunststoffsysteme

Eigenschaften und Vorteile

Der Entlüfter verhindert Lufteinschlüsse und Porosität in verstärkten/gefüllten kalthärtenden Epoxid- und Polyurethanharzen. Das Additiv reduziert die Oberflächenspannung und verbessert so die Benetzung von Verstärkungsmaterialien wie Glasfasern, Carbonfasern und Quarzsand.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Der Entlüfter muss vor der Härterzugabe homogen in das Harz eingerührt werden. Bei gefüllten Systemen empfiehlt es sich, das Additiv schon vor den Füllstoffen zuzugeben, um die bei der Herstellung eingerührte Luft umgehend zu entfernen.

