

BYK-W 9012

用于闭模成型应用中降粘和改善氢氧化铝填充混合物的均匀性的无溶剂润湿分散助剂。

产品信息

化学组成

聚合磷酸酯

无溶剂

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度 (20 °C): 1.26 g/cm³
有效成分: 100 %
含水量: 0.04 %
折射率: 1.466
酸值: 308.1 mg KOH/g

贮存和运输

在未开封的原始包装中的保质期：36 月
储存及运输温度需低于 50°C。可能出现分层或浑浊。在该情形下，加热至30-40 °C并搅拌均匀。

特别注意

BYK-W 9012 不推荐用于常温固化、钴促进的不饱和聚酯树脂体系，因为可能会抑制固化过程。

应用领域

热固性塑料

产品特性与优点

BYK-W 9012 可改善多种无机填料（如三水合氧化铝、氧化铝、碳酸钙等）的润湿性和分散性。该助剂有助于降低配方的粘度，从而优化流动性能；或在保持相同流动性的前提下，提高体系中填料的比例。更高的填料比例可改善其他性能，如阻燃性和导热性。使用 BYK-W 9012 有助于在生产过程中更快速、轻松且均匀地混入填料，并实现稳定的质量。典型应用领域包括浇铸树脂、拉挤成型以及 SMC/BMC 应用。

推荐用途

环氧树脂体系	■
聚氨酯树脂体系	■
不饱和聚酯树脂体系	■
乙烯基酯树脂体系	■

■ 特别推荐 □ 推荐

建议用量

0.3-1.5 % 助剂用量 (按供应形式) 基于无机填料。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

该润湿分散剂应在均匀混合和添加填料或颜料之前加入树脂混合物中。

印刷油墨

产品特性与优点

该助剂通过空间位阻稳定作用使颜料解絮凝。由于解絮凝后的颜料粒径较小, 可获得高光泽度并提高着色力。透明度和遮盖力也随之提升, 同时粘度降低。这样还可改善流动特性, 并实现高颜料添加量。

推荐用途

该助剂推荐用于所有溶剂型和无溶剂型印刷油墨, 用于稳定无机颜料, 特别是钛白粉。

建议用量

助剂用量基于 (按供应形式):

无机颜料: 2.5-5 %

钛白粉: 1-3 %

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

该助剂必须在颜料加入之前先混入研磨基料中, 以获得最佳性能。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息, 我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障, 包括对适销性或特定用途适用性的保证, 亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力, 且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件, 尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品, 以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利, 恕不另行通知。