

BYK-W 966

Mouillant et dispersant pour les résines polyester insaturé chargées ainsi que pour les résines acryliques, polyuréthanes et époxydiques, pour la réduction de la viscosité et la prévention de la sédimentation. Destiné aux résines renforcées aux fibres pour la pulvérisation et la stratification manuelle, les adhésifs et les mastics accélérés au Cobalt. Solution d'ANTI-TERRA-U 100 sans composés aromatiques.

Informations produit

Composition

Solution d'un sel de polyamine amides insaturé et de polyesters acides

Teneur en matières
renouvelables : 34 %

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

Indice d'amine :	19 mg KOH/g
Indice d'acide :	26 mg KOH/g
Densité (20 °C) :	0,87 g/ml
Substances non volatiles (10 min., 150 °C) :	52 %
Point éclair :	38 °C

Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif aux homologations pour le contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service de sécurité des produits ou visiter notre site sous www.byk.com pour obtenir de plus amples informations.

Stockage et transport

Bien mélanger avant l'emploi. Lors du stockage ou transport, il peut apparaître un trouble ou une séparation. Ramener à 30-60 °C et bien mélanger.

Applications

Systèmes polymérisant à température ambiante

Propriétés et avantages

L'additif mouillant et dispersant améliore la dispersion de toutes les charges classiques, telles que le carbonate de Calcium et l'hydroxyde d'Aluminium. Il réduit la viscosité des résines chargées, permettant ainsi d'augmenter le taux de charge. Dans la plupart des cas, la sédimentation des charges, pendant le stockage et la fabrication, est considérablement diminuée.

Recommandations d'emploi

L'additif est utilisé comme mouillant et dispersant dans les résines chargées et renforcées aux fibres pour la pulvérisation et la stratification manuelle, ainsi que dans les mastics accélérés au Cobalt. Particulièrement recommandé pour les résines polyester insaturé, il est aussi conseillé pour les résines acryliques, polyuréthanes et époxydiques.

Dose d'emploi conseillée

0,5-1,5 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport aux charges.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Pour une efficacité optimale, ajouter l'additif avant l'incorporation des matières solides.

Adhésifs et mastics**Propriétés et avantages**

L'additif améliore le mouillage et la dispersion de toutes les charges minérales, telles que le carbonate de Calcium et le trihydrate d'Aluminium (THA). Il permet ainsi de réduire la viscosité et d'augmenter le taux de charge. Parallèlement, la sédimentation des charges est souvent réduite, évitant ainsi la formation de dépôts.

Recommandations d'emploi

L'additif est recommandé pour les adhésifs à base de résines polyuréthanes, époxydiques et acryliques.

Dose d'emploi conseillée

0,5-1,5 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport aux charges.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Pour une efficacité optimale, ajouter l'additif avant l'incorporation des matières solides.



Additive Guide

