

BYKJET-9151

Netz- und Dispergieradditiv für lösemittelhaltige, wässrige und UV-härtende Inkjet Inks.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Styrol-Maleinsäureanhydrid-Copolymer

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	1,10 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (30 min, 150 °C):	> 98,5 %
Flammpunkt:	> 150 °C
Säurezahl:	8 mg KOH/g
Aminzahl:	18 mg KOH/g

Anwendungen

Inkjet Inks

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv verbessert die Pigmentbenetzung und die optischen Eigenschaften (Farbstärke, Glanz, Schleier, Transparenz) aufgrund seiner hervorragenden Pigmentstabilisierung. Die Viskosität des Pigmentkonzentrates und der fertigen Inkjet Inks wird reduziert und eine Thixotropie des Systems vermieden. Zusätzlich wird eine Langzeitstabilität ohne Viskositätsänderung erreicht. BYKJET-9151 erzeugt eine gleichnamige elektrische Ladung der Pigmentteilchen und verhindert damit eine mögliche Coflokkulation ungleichnamig geladener Teilchen. Die exzellenten deflokkulierenden Eigenschaften führen zu einer sehr kleinen Teilchengröße und einer engen Teilchengrößenverteilung, wodurch die Filtrationszeit stark reduziert wird. BYKJET-9151 kann in allen Arten von wässrigen, lösemittelhaltigen und UV-härtenden Inkjet Inks eingesetzt werden. Es eignet sich zur Stabilisierung der meisten Pigmente, die üblicherweise in Inkjet Inks vorkommen.

Einsatzempfehlungen

Wässrige Inkjet Inks	■
Lösemittelhaltige Inkjet Inks	■
UV-härtende Inkjet Inks	■

■ besonders empfohlen □ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

Additiv in Lieferform auf:

Organische Pigmente: 20–60 %

Ruß: 30–100 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem Mahlgut zugegeben werden. Dadurch kann es seine volle Wirksamkeit entfalten. Bindemittel und Lösemittel, Wasser bzw. Reaktivverdünner werden mit dem Additiv unter Rühren vorgemischt und homogen verteilt, bevor das Pigment zugegeben wird.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.