

# BYKJET-9171

用于水性喷墨墨水的无溶剂润湿分散助剂

## 产品信息

### 化学组成

含有胺基颜料亲和基团的丙烯酸嵌段共聚物溶液

### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值,并非产品的技术指标。

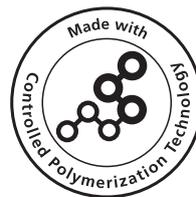
胺值:	28 mg KOH/g
密度(20°C):	1.05 g/ml
不挥发份:(10 分钟, 150°C):	40 %
溶剂:	水

### 食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态,请联系我们的产品安全部门或登陆网站: [www.byk.com](http://www.byk.com)。

### 特殊注意事项

温度超过 70°C 时,该产品会变浑浊且粘度升高。如有必要,将其冷却后再进行搅拌。



## 应用领域

### 喷墨墨水

#### 产品特性及优点

BYKJET-9171 通过空间位阻作用使颜料解絮凝并使之稳定。该产品采用可控聚合技术而生产,分子量分布非常狭窄。狭窄的分子量分布使颜料分散体具有优秀的稳定性。BYKJET-9171 强烈的解絮凝作用能大幅提高光泽、光密度、透明性和/或遮盖率,显著降低研磨料的粘度,并改善颜料浓缩浆和成品墨水的长期贮存稳定性。

#### 推荐用途

BYKJET-9171 特别适用于分散稳定有机颜料和分散染料,显著降低研磨料粘度,提高颜料浓缩浆中的颜料含量。特别推荐用于无树脂研磨。

### 建议用量

助剂用量 (购入形式) 基于颜料:

分散染料:	20-120 %
无机颜料:	10-50 %
钛白粉:	2-10 %
有机颜料:	20-120 %
炭黑:	30-200 %

以上推荐用量仅供参考, 最佳添加量需通过一系列实验来确定。

### 加入方法及加工指导

润湿分散助剂通常应添加到研磨料中, 只有这样才能使之充分生效。

研磨只能在水中进行 (不含树脂、有机胺和助溶剂)。将助剂与水混合, 唯有在助剂完全分散均匀后才能加入颜料。



Additive Guide



#### 上海总部:

86-21-3367 6300

#### 北京:

86-10-5975 5581

#### 广州:

86-20-3221 1600

#### 台湾:

886-3-357 0770

info@byk.com

www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和IY 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷