

BYKJET-9177

水性喷墨中完美分散稳定有机颜料和分散染料的新一代润湿分散剂。

产品数据

化学组成

改性聚醚水溶液

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值,并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	1.10 g/ml
不挥发份 (20 分钟, 150 °C):	52 %
溶剂:	水
胺值:	5 mg KOH/g

储存与运输

储存温度最高不超过 40 °C。

应用领域

喷墨墨水

产品特性及优点

BYKJET-9177 通过空间位阻使颜料解絮凝并实现稳定,使得颜料浓缩浆和喷墨墨水的粘度更低,接近牛顿流体。能提高颜色强度并改善光密度、透明度、遮盖力和光泽,同时也能提高颜料浓缩浆和成品油墨的长期储存稳定性。

由于其特殊的化学结构和特定的亲和基团, BYKJET-9177 与炭黑颜料及难以稳定的有机颜料 (例如 P.O.64 和 P.Y.185) 具有特别强的相互作用,另外也可用于稳定其他有机颜料和分散染料。该产品已经过特别优化,具有良好的溶解性,防止在最终喷墨打印时出现延迟问题。

推荐用途

BYKJET-9177 特别推荐用于无树脂研磨。

有机颜料	<input checked="" type="checkbox"/>
炭黑	<input checked="" type="checkbox"/>
分散染料	<input type="checkbox"/>
无机颜料	<input type="checkbox"/>

特别推荐 推荐

推荐用量

分散染料:	20–120 %
无机颜料:	8–40 %
有机颜料:	20–120 %
炭黑:	20–150 %

以上推荐添加量供参考,最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

润湿分散剂通常应添加至研磨料中,只有这样才能使之充分生效。研磨只能在水中进行(不加树脂、胺或助溶剂)。

将 BYKJET-9177 与水混合,唯有在助剂完全分散均匀后才能添加颜料。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息,我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障,包括对适销性或特定用途适用性的保证,亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力,且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件,尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品,以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利,恕不另行通知。