

## CERAFAK 103

乙烯丙烯酸共聚物蜡的分散体，用于溶剂型效应涂料体系；改善效应颜料的定向效果，减少罐内沉降。

### 产品信息

#### 化学组成

乙烯醋酸乙烯共聚物蜡的分散体。

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

不挥发份:	6 %
载体:	7/8/1二甲苯/醋酸丁酯/正丁醇
熔点 (蜡成份):	110 °C
细度:	15 µm
粘度 (23 °C):	10 mPa·s

#### 食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：[www.byk.com](http://www.byk.com)。

#### 贮存和运输

该产品对温度敏感。须在35°C以下储存和运输，使用前搅拌均匀。

#### 特别提醒

起粒测试方法：将蜡助剂以4 m/s分散5分钟，再加入20%的醋酸丁酯，保持4 m/s搅拌2分钟，用100 µm涂膜器在玻璃板上刮板。涂膜干燥过程中应该透明无颗粒。

细度测试方法：刮板细度计，ISO1524. 将蜡助剂以4 m/s分散5分钟，用50µm刮板细度计测试，细度：15µm。

### 应用领域

#### 涂料工业

#### 特性和优点

该助剂可改善铝粉、珠光粉等效应颜料的定向排列，提高随角异光异色效果；减少短波缺陷（花斑，贝纳德漩涡），改进下一道罩光清漆的流平；防止罐内沉降。

## 推荐用途

CERAFAK 103 推荐用于溶剂型底色漆和单涂层的汽车金属色面漆。

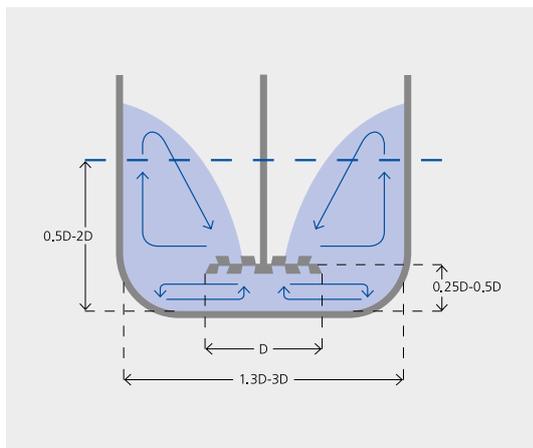
## 建议用量

50%助剂用量（购入形式）基于固体树脂。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定

## 加入方法及加工指导

将蜡助剂以4 m/s分散均匀，搅拌下加入树脂溶液。在含有CAB体系中，CAB 溶液应先与树脂溶液高速分散均匀（> 5 m/s），然后加入搅拌好的蜡浆。颜料浆和溶剂应在搅拌下加入。



### 上海总部:

86-21-3367 6300

### 南京:

86-25-8334 6568

### 广州:

86-20-3221 1600

### 台湾:

886-3-357 0770

BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK®, 和 Greenability® 是 BYK-Chemie 的注册商标。ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ALUFERSOL®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, COPISIL®, FULACOLOR®, FULCAT®, FULGEL®, FULMONT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PERMONT®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL®, 和 Y-25® 是 BYK Additives 的注册商标。AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER®, 和 MINERPOL® 是 BYK-Cera 的注册商标。SCONA® 是 BYK Kometra 的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷 更多信息请登陆: [www.byk.com.cn](http://www.byk.com.cn)