

## CERAFAK 110 N

基于EVA聚乙烯蜡的分散体，用于溶剂型效应涂料体系，尤其是汽车涂料；改善效应颜料的定向，减少罐内沉降。该产品是 CERAFAK 106 的不含芳烃版本。

### 产品信息

#### 化学组成

乙烯-醋酸乙烯酯 (EVA) 共聚物蜡分散体

不含芳烃

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

不挥发份 (60 分钟, 125 °C) :	6 %
载体:	醋酸丁酯/正丁醇 15/1
熔点 (蜡含量) :	105 °C
粒径 (Hegman):	20 µm
粘度 (23 °C):	10 mPa·s
供货形式:	分散液

#### 贮存和运输

在未开封的原始包装中的保质期：15 月  
温度敏感。储存及运输温度需低于 35°C。使用前搅拌均匀。

#### 特别注意

起粒测试方法：

将蜡助剂以 4 m/s 分散 5 分钟，再加入 20% 的醋酸丁酯，保持 4 m/s 搅拌 2 分钟。随后用 100 µm 涂膜器在玻璃板上刮板。涂膜干燥过程中应该透明无颗粒。

细度测试方法：按 ISO 1524 标准用细度仪测量粒径

将蜡助剂以 4 m/s 分散 5 分钟，用 50µm 刮板细度计测试，细度：20µm。

### 应用领域

#### 涂料工业

##### 产品特性与优点

该助剂可改善铝粉、珠光粉等效应颜料的定向排列，提高随角异光异色效果；减少短波缺陷（花斑，贝纳德漩涡），改进下一道罩光清漆的流平；防止罐内沉降。

### 推荐用途

CERAFAK 110 N 推荐用于溶剂型底色漆和单涂层的汽车金属色面漆，同时也适用于工业涂料。由于其溶剂组合，特别适用于无芳烃配方。

汽车原厂漆	<input checked="" type="checkbox"/>
汽车修补漆	<input checked="" type="checkbox"/>
一般工业涂料	<input type="checkbox"/>

特别推荐  推荐

### 建议用量

基于固体树脂 50% 的助剂用量（按供应形式）。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

### 加入方法及加工指导

将该蜡助剂以 4 m/s 分散均匀，搅拌下加入树脂溶液。在含有 CAB 体系中，CAB 溶液应先与树脂溶液高速分散均匀（> 5 m/s），然后加入搅拌好的蜡浆。颜料浆和溶剂应在搅拌下加入。



您所在地的  
联系方式

BYK-Chemie GmbH  
Abelstraße 45  
46483 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
info@byk.com  
www.byk.com



Download  
our app:  
[byk.com/app](https://byk.com/app)

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息，我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障，包括对适销性或特定用途适用性的保证，亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力，且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件，尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品，以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利，恕不另行通知。