

CERAFLOUR 1052

不含聚四氟乙烯的微粉化改性聚乙烯蜡助剂, 提高抗划伤和耐磨性, 增加水性、溶剂型、无溶剂和 UV 体系的表面滑爽。功能和效率与典型的聚乙烯/聚四氟乙烯蜡助剂相当。

产品信息

化学组成

微粉化的改性聚乙烯蜡

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	0.98 g/ml
熔点:	125 °C
粒径分布 (激光衍射, 体积分布):	D50: 6 µm, D90: 10 µm
供货形式:	微粉化物

贮存和运输

对温度敏感。在 50 °C 以下储存和运输。

应用领域

涂料工业

产品特性与优点

CERAFLOUR 1052 提供的机械性能可与典型的聚乙烯/聚四氟乙烯蜡相当。该助剂提高水性、溶剂型、无溶剂和 UV 涂料体系的抗划伤和耐磨性。增加涂料体系的表面滑爽。由于超细的粒径分布, 该助剂也可用于清漆和低膜厚的涂料体系。对光泽和雾影只有很小的影响。在水性体系, CERAFLOUR 1052 由于其在表面的定向特别好而具有消光特性。在这类体系中, 有机助溶剂的含量应至少为 5-10 %, 以避免蜡助剂分层。

推荐用途

一般工业涂料	■
木器和家具涂料	■
罐听涂料	■
卷材涂料	■
建筑涂料	□

■ 特别推荐 □ 推荐

建议用量

0.2-5 % 助剂用量 (购入形式) 基于总配方。

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

该助剂最好在生产末段以中等剪切速率加入到涂料中。温度应保持在 40 °C 以下, 以防止蜡颗粒融胀。或者, CERAFLOUR 1052 可以预分散在配方现有的有机溶剂, 或有机溶剂和树脂的混合物中。这有利于添加。预分散的典型用量是 15 % 到 25 % 的 CERAFLOUR 1052 之间。

在水中预分散是不可能的。



上海总部:
86-21-3367 6300
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1601
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®MAX®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识 and 经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷