

CERAFLOUR 1053

不含PTFE的微粉化费托蜡与巴西棕榈的复合蜡助剂，可显著降低摩擦系数（COF），同时在水性、无溶剂、溶剂型及UV固化涂料体系中提供优异的耐磨性和抗刮擦性能。

产品信息

化学组成

微粉化费托蜡和棕榈蜡混合物

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	0.95 g/cm ³
熔点:	115 °C
粒径分布 D50:	6 µm
粒径分布 D90:	10 µm
生物基碳含量(ASTM D6866):	49 %
供货形式:	微粉

贮存和运输

在未开封的原始包装中的保质期：24 月
温度敏感。 储存及运输温度需低于 50°C 。

应用领域

涂料工业

产品特性与优点

CERAFLOUR 1053的机械性能与典型的PE/PTFE蜡相当。该助剂可改善水性、溶剂型、无溶剂及UV涂料体系的抗刮擦性和耐磨性，并降低摩擦系数（COF）值。由于其超细的粒径分布，该助剂也可用于清漆以及干膜厚度较薄的涂料体系中，且对光泽度和雾度的影响极小。在水性体系中，有机溶剂含量应至少保持在5-10%，以防止蜡助剂发生漂浮。与传统的PE/PTFE蜡相比，CERAFLOUR 1053在广泛的应用领域中表现出卓越的耐磨性能。

推荐用途

罐听涂料	<input checked="" type="checkbox"/>
木器和家具涂料	<input checked="" type="checkbox"/>
一般工业涂料	<input type="checkbox"/>
建筑涂料	<input type="checkbox"/>

特别推荐 推荐

建议用量

0.2-5 % 助剂用量 (按供应形式) 基于总配方。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

建议在涂料生产的最后阶段，以中等剪切速率将该助剂加入体系中，且温度应保持在40°C以下，以避免蜡颗粒发生溶胀。此外，CERAFLOUR 1053也可预先分散于配方所用的有机溶剂中，或分散于这些溶剂与树脂（成膜物）的混合物中，以利于后续添加。预分散时，CERAFLOUR 1053的典型添加量为15 % - 25 %。注意：该产品无法预分散于水中。使用前应在涂料体系中测试其储存稳定性。

印刷油墨

产品特性与优点

该添加剂还可提升水性及溶剂型印刷油墨和罩光清漆的表面爽滑性，并改善其耐磨性能。

建议用量

1-3 % 助剂用量 (按供应形式) 基于总配方。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

建议在印刷油墨生产过程的最后阶段，以中等剪切速率加入该助剂。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息，我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障，包括对适销性或特定用途适用性的保证，亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力，且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件，尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品，以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利，恕不另行通知。