

CERAFLOUR 916

微粉化改性高密度聚乙烯蜡/聚合物混合物，用于溶剂型和水性体系，呈现中-粗的表面织纹效果。

产品信息

化学组成

微粉化改性高密度聚乙烯蜡/聚合物混合物

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度： 0.99 g/ml
熔点： 135 °C
粒径分布（激光衍射，体积分布）： D50: 46 µm D90: 82 µm

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：www.byk.com。

贮存和运输

对温度敏感。须在低于 50 °C 的温度下贮存和运输。

应用领域

涂料工业

产品特性及优点

CERAFLOUR 916 在水性和溶剂型涂料体系中能展现均一、易于重现呈现中-粗的表面织纹效果。

推荐用途

工业涂料	■
卷材涂料	■
木器和家具涂料	■

■ 特别推荐

CERAFLOUR 916

数据页

2013 年 07 月更新

建议用量

1-10 % 助剂用量（购入形式）基于总配方。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

该助剂应在生产末段，中等剪切速率下添加。



Additive Guide



上海总部:

86-21-3367 6300

北京:

86-10-5975 5581

广州:

86-20-3221 1600

台湾:

886-3-357 0770

info@byk.com

www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和Y 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷