

CERATIX 8563

蜡分散液，基于 EVA 和 EAA 共聚物的混合物，用于溶剂型效应涂料体系，改善效应颜料的定向；防止罐内和循环泵内沉降。

产品信息

化学组成

乙烯醋酸乙烯共聚物 (EVA) 及乙烯丙烯酸共聚物 (EAA) 蜡的分散体。

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

不挥发份:	4.4 %
溶剂:	二甲苯/醋酸丁酯/正丁醇 3/6/1
闪火点:	27 °C
熔点 (蜡成份):	110 °C
粘度 (23 °C):	ca. 12 mPa·s

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：www.byk.com。

贮存和运输

该产品对温度敏感。须在 35°C 以下储存和运输，使用前搅拌均匀。

特别提醒

起粒测试方法：

将蜡助剂以 4 m/s 分散5分钟，再加入 20% 的醋酸丁酯，保持 4 m/s 搅拌 2 分钟，用 100 µm 涂膜器在玻璃板上刮板。涂膜干燥过程中应该透明无颗粒。

细度测试方法：刮板细度计，ISO1524

将蜡助剂以 4 m/s 分散 5 分钟，用 50 µm 刮板细度计测试，细度：15 µm。

应用领域

涂料工业

特性和优点

该助剂可改善铝粉、珠光粉等效应颜料的定向排列，提高随角异光异色效果；减少短波缺陷（花斑，贝纳德漩涡），改进下一道罩光清漆的流平；CERATIX 8563 具有独特的流变特性可防止效应颜料在罐内和循环泵内沉降。

推荐用途

该助剂推荐用于溶剂型底色漆和单涂层的汽车金属色面漆。

汽车漆	■
工业漆	■

■ 特别推荐

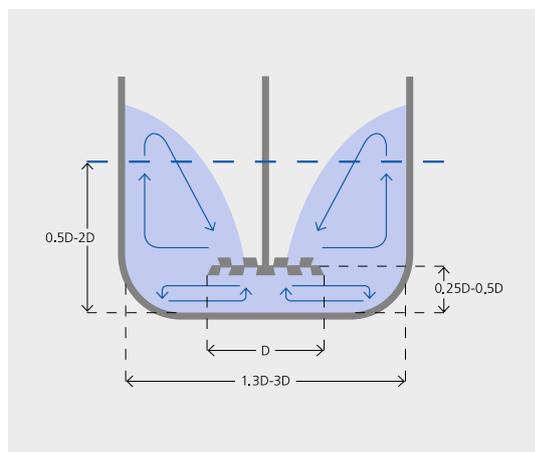
建议用量

40-70 % 助剂用量 (购入形式) 基于固体树脂。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

将蜡助剂以 4 m/s 分散均匀，搅拌下加入树脂溶液。在含有 CAB 体系中，CAB 溶液应先与树脂溶液高速分散均匀 (> 5 m/s)，然后加入搅拌好的蜡浆。颜料浆和溶剂应在搅拌下加入。



特别注意

CERATIX 8563 是不含 NMP (N-甲基吡咯烷酮) 的 CERATIX 8463. CERATIX 8561 和 CERATIX 8566 是两个不含 NMP 与 CERATIX 8563 非常类似的蜡助剂。CERATIX 8563 更适用于极性较高体系而 CERATIX 8466 是不含芳香烃溶剂。选择最适合的 CERATIX 类型取决于底漆和清漆的极性。选择最适合的蜡助剂可以通过比较测试来决定。



Additive Guide



上海总部:
86-21-3367 6300
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1600
台湾:
886-3-357 0770

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是 BYK group 的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷