

CLAYTONE-MPZ V XR

Veganes, pulverförmiges Rheologieadditiv auf Basis von organisch modifiziertem Bentonit (organophiles Schichtsilikat) zur Verwendung in Personal Care-Anwendungen, um die Viskosität zu erhöhen, thixotropes Fließverhalten zu gewährleisten und Pigmente und Partikel in mittel- bis hochpolaren Lösemitteln zu suspendieren.

Durch Gammabestrahlung sterilisierte Version von CLAYTONE-MPZ V.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Organophiles Schichtsilikat (INCI: Stearalkonium Bentonite)

Vegan

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte:	220–330 kg/m ³
Wassergehalt:	max. 3 %
Partikelgrößenverteilung D50:	12 µm
Siebdurchgang (200 Mesh/74 µm):	min. 98 %
Gesamtkeimzahl:	< 100 KBE/g
Farbe:	leicht beige
Lieferform:	Pulver

Lagerung und Transport

CLAYTONE-MPZ V XR sollte in der ungeöffneten Originalverpackung trocken bei Temperaturen zwischen 0 und 30 °C transportiert und gelagert werden.

Anwendungen

Personal Care

Eigenschaften und Vorteile

CLAYTONE-MPZ V XR wird in kosmetischen Produkten verwendet, um die Viskosität zu erhöhen, ein thixotropes Fließverhalten zu erreichen und Pigmente und Partikel zu suspendieren. Es kann zur Stabilisierung in Wasser-in-Öl-Emulsionssystemen verwendet werden und wurde entwickelt, um einen hohen Grad an Geliereffizienz in einem breiten Spektrum von mittel- bis hochpolaren Flüssigkeiten zu erreichen. Geeignete Lösemittel sind alle mittel- bis hochpolaren organischen Flüssigkeitssysteme, wie z. B. Butylacetat, Ethylacetat, C12-15-Alkylbenzoat oder Isopropylmyristat. Zudem ist CLAYTONE-MPZ V XR mit Tensiden und Emulgatoren verträglich.

Einsatzempfehlungen

Cremes und Lotions	☒
Sonnenschutzmittel	☒
Antitranspirante/Deos	☒
Flüssige Make-ups	☒
Lippenstifte	☒
Cremelidschatten	☒
Nagellacke	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

1–8 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von der jeweiligen Anwendung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

CLAYTONE-MPZ V XR ist in einer Vielzahl von organischen Flüssigkeitssystemen wirksam und hat keine besonderen Anforderungen an die Verarbeitungstemperatur. Für maximale Effizienz muss CLAYTONE-MPZ V XR mit sehr hoher Scherkraft eingearbeitet werden, z. B. mit einem Dissolver, einem Rotor-Stator-System oder einem Homogenisator.

Empfohlene polare Aktivatoren sind:

- Propylencarbonat/H₂O (95:5) 15–40 % *
- Ethanol/H₂O (95:5) 15–60 % *

*bezogen auf das Gewicht von CLAYTONE-MPZ V XR

Es wird empfohlen, CLAYTONE-MPZ V XR als konzentriertes Pre-Gel in die Lösemittelphase einzuarbeiten. Dies ist die bevorzugte Option für Nagellacke, um einen besonders hohen Glanz zu erzielen. In einigen Fällen kann CLAYTONE-MPZ V XR auch direkt als Pulver in die Ölphase eingearbeitet werden (In-situ-Einarbeitung).

Pre-Gele können nach dem folgenden Verfahren hergestellt werden:

1. Das organische Lösemittel wird in das Dispersionsgefäß gegeben.
2. Langsam CLAYTONE-MPZ V XR (5–10 Gew.-% des gesamten Pre-Gels) unter Rühren in den Mischer geben.
3. Ca. 15 Minuten lang bei sehr hoher Scherung mischen.
4. Zugabe des polaren Aktivators.
5. Ca. 15 Minuten lang bei sehr hoher Scherung mischen.
6. Die anderen Bestandteile der Formulierung in das Gel einarbeiten.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.