

## CLAYTONE-MPZ

基于有机物改性片状硅酸盐的高效流变助剂，特别适用于中高极性体系，产生触变效果。

### 产品数据

#### 化学组成

有机物改性片状硅酸盐

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度 (20 °C) :	约 1.60 g/cm <sup>3</sup>
堆积密度:	220–330 kg/m <sup>3</sup>
含水率:	最大 3 %
过筛 (200 筛孔/74 μm) :	99.9 %
供货形式:	松散粉末

#### 储存及运输

CLAYTONE-EZ 应在干燥环境下的未开封原始包装中运输和储存，温度应保持在 0 °C 至 30 °C 之间。

### 应用领域

#### 涂料工业

#### 特性及优点

由于特殊的有机改性，CLAYTONE-MPZ 非常适用于改变中高极性体系的流变性。CLAYTONE-MPZ 在含有芳香族溶剂、醇类、乙二醇、酮类和酯类的体系中均有出色的效果。

CLAYTONE-MPZ 可为抗流挂或防沉降要求高的环氧树脂体系或含锌(车间)底漆提供最佳解决方案。

相较于其他黏土(例如锂蒙脱石黏土)，CLAYTONE-MPZ 具有更好的性能和易分散性。

使用该助剂可产生触变效果，从而有效改善抗流挂性，并保持良好流平，同时也提高了储存稳定性，防止颜料及填料的沉淀。

### 推荐用途

推荐用途	<input checked="" type="checkbox"/>
防护涂料	<input checked="" type="checkbox"/>
建筑涂料	<input checked="" type="checkbox"/>
工业涂料	<input checked="" type="checkbox"/>
木器及家具涂料	<input checked="" type="checkbox"/>
汽车涂料	<input type="checkbox"/>

特别推荐  推荐

### 推荐用量

总配方的 0.3-3% (供货形式)。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

### 添加及加工说明

边搅拌边加, 优先选择在研磨料中以中等以上剪切力分散至少 10 分钟。或者采用 10% 的预凝胶进行添加。极性活化剂并非必需添加, 但可提高效率。

可选极性活化剂为:

碳酸丙烯酯/水 (95:5), 基于 CLAYTONE-MPZ 的 25-40%

乙醇/水 (95:5), 基于 CLAYTONE-MPZ 的 40-60%

甲醇/水 (95:5), 基于 CLAYTONE -MPZ 的 25-40%

### 洗涤剂、清洁及护理产品

#### 特性及优点

CLAYTONE-MPZ 是一款油性体系增稠用流变助剂, 还可用于稳定油包水乳液。CLAYTONE-MPZ 作为胶凝剂, 适用于中性至高极性, 且包含芳烃、醇、乙二醇和酯等化合物的体系。除极性非常高的体系外, 无需活化剂。

### 推荐用途

印刷辊清洁剂	<input checked="" type="checkbox"/>
工业清洁剂(极性)	<input checked="" type="checkbox"/>

特别推荐  推荐

### 推荐用量

总配方的 0.4-2.5% (供货形式), 具体根据配方所需实现的性能决定。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

### 添加及加工说明

为达到最佳效果, CLAYTONE-MPZ 在添加过程中需采用高剪切力, 并加入极性活化剂。该助剂在多种有机溶剂体系中均有效, 且无需特定加工温度。CLAYTONE-MPZ 可使用高速搅拌器进行分散。

以下为推荐极性活化剂:

碳酸丙烯酯/水 (95:5), 基于 CLAYTONE-MPZ 的 25–40%

乙醇/水 (95:5), 基于 CLAYTONE-MPZ 的 40–60%

甲醇/水 (95:5), 基于 CLAYTONE-MPZ 的 25–40%

CLAYTONE-MPZ 可作为预凝胶或直接添加。

预凝胶生产方式如下:

1. 将有机溶剂放入分散容器中
2. 边搅拌边缓慢加入 CLAYTONE-MPZ (预凝胶的 8%)
3. 高速搅拌 15 分钟
4. 加入极性活化剂
5. 高速搅拌 15 分钟

可在生产过程中直接添加, 如下所示:

1. 将有机溶剂或油放入分散容器中
2. 边搅拌边缓慢加入 CLAYTONE-MPZ
3. 高速搅拌 15 分钟
4. 加入极性活化剂
5. 高速搅拌 15 分钟
6. 继续添加其他配方成分

仅在 CLAYTONE-MPZ 被激活后方可添加表面活性剂和乳化剂, 否则助剂效果可能会降低, 甚至完全失效。使用乳液时, 应将 CLAYTONE-MPZ 添加入油相。

### 热固材料

#### 特性及优点

CLAYTONE-MPZ 是一款粉末状改性片状硅酸盐流变助剂。在不饱和聚酯腻子中, CLAYTONE-MPZ 具有极强的触变效果, 可提供流畅的应用性能。该助剂可特别改善腻子在储存期间的表层树脂分离现象。相较于常用的触变剂, 该产品的用量更低。

#### 推荐用途

腻子	<input checked="" type="checkbox"/>
----	-------------------------------------

特别推荐  推荐

#### 推荐用量

总配方的 0.2-2% (供货形式)。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

#### 添加及加工说明

CLAYTONE-MPZ 可直接添加至树脂中, 并以中高剪切力与填料一起分散。

## 印刷油墨

### 特性及优点

CLAYTONE-MPZ 是一款粉末状流变助剂，特别推荐用于改变中高极性印刷油墨的流变性。该添加剂可产生触变效果，从而提高印刷网点精度。

### 推荐用途

特别适用于丝网印油墨

印刷油墨	■
丝网印油墨	■

■ 特别推荐    □ 推荐

### 推荐用量

总配方的 0.3-2% (供货形式)。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

### 添加及加工说明

边搅拌边添加，并以高剪切力分散至少 10 分钟。或者也可采用 10% 的浆体进行添加。CLAYTONE-MPZ 的效果可以通过增效剂或少量极性溶剂或水进行增效。

## 粉末涂料

### 特性及优点

CLAYTONE-MPZ 是一款用于提高粉末涂料熔体粘度的流变助剂。即使在低用量下，挤出过程和交联反应过程中的熔体黏度均会增加，并使涂层呈现精细的表面质感。在更高用量下，也会降低光泽。该助剂的应用领域为精细结构体系，CLAYTONE-MPZ 可用于修饰表面质感，并通过黏度增加来改善边缘覆盖效果。

### 推荐用途

该助剂推荐用于环氧树脂、聚酯、聚氨酯和丙烯酸酯树脂，以及聚酯/环氧树脂复配的粉末涂料。

### 推荐用量

总配方的 0.5-2% (供货形式)。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

### 添加及加工说明

应采用高速搅拌机将该助剂与树脂、固化剂、颜料等原料混合后挤出。



上海总部：  
86-21-3749 8888  
北京：  
86-10-5975 5581  
广州：  
86-20-3221 1600  
台湾：  
886-3-357 0770

info@byk.com  
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识经验和。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷