

CLAYTONE-MPZ

有機変性フィロケイ酸塩をベースとした非常に効果的なレオロジー添加剤
特に中～高極性の系に適し、チキソトロピー流動特性を付与

製品データ

組成

有機変性フィロケイ酸塩

一般性状

本データシートに記載した数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度 (20 °C):	約 1.60 g/cm ³
かさ密度:	220–330 kg/m ³
水分含有量:	最大 3 %
ふるい通過率 (200メッシュ/74 μm):	99.9 %
形状:	流動性粉末

貯蔵および輸送

CLAYTONE-MPZは、未開封の専用容器に0°C～30°Cの温度で乾燥状態で貯蔵および輸送を行って下さい。

適用分野

塗料

特長

CLAYTONE-MPZは、特殊な有機変性により、中極性塗料の系の流動特性を理想的に作用します。
本添加剤は、芳香族溶剤、アルコール、グリコール、ケトン、およびエステルを含む系で特に優れた性能を発揮します。

CLAYTONE-MPZは、特にエポキシ系または亜鉛(シヨップ)プライマーに有効で、タレ止めや沈降防止性能が要求される場合の最適なソリューションです。

他のクレイ(ヘクトライトベースの粘土など)と比較して、CLAYTONE-MPZは、性能と分散のしやすさにおいて大変優れています。

本添加剤を使用すると、チキソトロピー性の流動挙動が得られるため、タレ止め性が大幅に向上すると同時に、良好なレベリングが保持されます。これにより、貯蔵安定性も最適化され、顔料やフィラーが沈降するのを防ぎます。

推奨用途

船舶塗料	<input checked="" type="checkbox"/>
防食塗料	<input checked="" type="checkbox"/>
建築塗料	<input checked="" type="checkbox"/>
工業用塗料	<input checked="" type="checkbox"/>
木工および家具用塗料	<input checked="" type="checkbox"/>
自動車用塗料	<input type="checkbox"/>

最適 適

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、0.3-3%

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行って決定して下さい。

添加方法

本添加剤は攪拌しながら加えて下さい。少なくとも中程度の剪断力で最低10分間ミルベースに分散させることが望ましいです。あるいは、10%プリゲルを使用することもできます。極性アクチペーターの添加は必ずしも必要ではありませんが、効率を上げることができます。

極性アクチペーターを使用する場合：

炭酸プロピレン/H₂O (95:5) CLAYTONE-MPZに対して、25-40%

エタノール/H₂O (95:5) CLAYTONE-MPZに対して、40-60%

メタノール/H₂O (95:5) CLAYTONE-MPZに対して、25-40%

洗剤、洗浄剤およびケア製品

特長

CLAYTONE-MPZは、溶剤および油性の系の増粘に使用されるレオロジー添加剤です。また、W/Oエマルジョンの安定化にも使用されます。CLAYTONE-MPZは、芳香族化合物、アルコール、グリコール、エステルなどの化合物を含む中極性から高極性の系のゲル化剤として有効です。非常に極性の高い系を除いて、ゲル化のためのアクチペーターは必要ありません。

推奨用途

転写機用洗浄剤	<input checked="" type="checkbox"/>
工業用洗浄剤（高極性）	<input checked="" type="checkbox"/>

最適 適

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、0.4-2.5% 配合特性に依ります。

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行って決定して下さい。

添加方法

CLAYTONE-MPZは、高せん断で高極性のアクチベーターを使用すると最適な効果が得られます。この添加剤は、多数の有機液体の系で効果的で、特定の処理温度を必要としません。CLAYTONE-MPZは、高速ミキサーを使用して分散させることができます。

極性アクチベーターの推奨例

炭酸プロピレン/H₂O (95:5) CLAYTONE-MPZに対して、25-40 %
エタノール/H₂O (95:5) CLAYTONE-MPZに対して、40-60 %
メタノール/H₂O (95:5) CLAYTONE-MPZに対して、25-40 %
CLAYTONE-MPZは、プリゲルおよび直接配合のいずれでも添加することができます。

プリゲル製造の手順:

1. 有機溶剤を分散容器に入れます。I
2. 攪拌しながら、CLAYTONE-MPZ(プレゲルに対して8%)をゆっくりと添加します。
3. 高速で15分間攪拌します。
4. 極性アクチベーターを加えます。
5. 高速で15分間攪拌します。

次の手順で、製造中に直接使用することができます。

1. 有機溶剤またはオイルを分散容器に入れます。
2. 攪拌しながら、CLAYTONE-MPZをゆっくりと添加します。
3. 高速で15分間攪拌します。
4. 極性アクチベーターを加えます。
5. 高速で15分間攪拌します。
6. 他の配合材料を追加し続けます。

界面活性剤と乳化剤は、CLAYTONE-MPZが活性化された後にのみ添加して下さい。そうしないと、添加剤の効果が減少するか、まったく効果が出ない可能性があります。エマルジョンを使用する場合、CLAYTONE-MPZは油相に添加する必要があります。

熱硬化性樹脂

特長

CLAYTONE-MPZは、粉末状の変性フィロケイ酸塩系レオロジー添加剤です。不飽和ポリエステルベースのパテコンパウンドでは、CLAYTONE-MPZは強力なチキソトロピーを生成させ、滑らかな塗布挙動を付与します。

本添加剤は、特に保管中のパテの上での樹脂の分離を改善します。一般的に使用されるチキソトロピーと比較して、少量でも効果を発揮します。

推奨用途

パテ	<input checked="" type="checkbox"/>
----	-------------------------------------

最適 適

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、0.2-2 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行って決定して下さい。

添加方法

CLAYTONE-MPZは樹脂に加えることができるため、中程度から高いせん断でフィラーと一緒に分散させることが必要です。

印刷インキ

特長

CLAYTONE-MPZは、粉末状のレオロジー添加剤で、中極性までの印刷インキの流動特性の制御に特にオススメです。本添加剤を使用すると、チキソトロピー流動挙動が付与されるため、ドットの鮮明度が向上します。

推奨用途

特に、シルクスクリーン印刷インキに推奨

印刷インキ	■
シルクスクリーン印刷インキ	■

■ 最適 □ 適

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、0.3-2 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行って決定して下さい。

添加方法

本添加剤は攪拌しながら加え、高剪断力で少なくとも10分間分散して下さい。あるいは、10%のペーストを使用することもできます。CLAYTONE-MPZの効果は、ブースターまたは少量の極性溶媒または水を加えることで高めることができます。

粉体塗料

特長

CLAYTONE-MPZは、粉体塗料の熔融粘度を上げるために使用されるレオロジー添加剤です。少ない添加量であっても、押し出し中および架橋反応中の熔融物の粘度が増加します。得られた塗膜は、微細な表面テクスチャーが生成されます。添加量を多くすると、光沢を低下させることができます。CLAYTONE-MPZは、微細な系に用いられ、粘度を上げることで表面テクスチャーを変成し、エッジカバーを改善します。

推奨用途

本添加剤は、エポキシ、ポリエステル、ポリウレタンおよびアクリル樹脂ならびにポリエステル/エポキシ混合をベースにした粉体塗料に推奨します。

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、0.5-2 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行って決定して下さい。

添加方法

本添加剤は、樹脂、硬化剤、顔料、その他の原材料を高速ミキサーを使って混合したあとに、押し出しする必要があります。

ビックケミー・ジャパン株式会社
本 社: 東京都新宿区市谷本村町3-29
大 阪: 大阪市北区堂島浜1-4-4
www.byk.com/jp



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 10 02 45
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® and Y 25® are registered trademarks of the BYK group.

The information herein is based on our present knowledge and experience. The information merely describes the properties of our products but no guarantee of properties in the legal sense shall be implied. We recommend testing our products as to their suitability for your envisaged purpose prior to use. No warranties of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

This issue replaces all previous versions.