

## CLOISITE-20 A

ハロゲンを含まない難燃性熱可塑性プラスチックの難燃助剤として、また熱可塑性コンパウンドの物理的物性やガスバリア特性を改善するのに適した層状ケイ酸塩

### 製品データ

#### 組成

有機親和性層状ケイ酸塩

#### 一般性状

本データシートに記載した数値は代表値であり、品質規格ではございません。

かさ密度:	350 kg/m <sup>3</sup>
密度 (20 °C):	1.80 g/cm <sup>3</sup>
粒子径, D <sub>50</sub> :	< 10 μm
水分含有量:	< 2.5 %
形状:	白色粉末
層間間隔 (XRD, d <sub>001</sub> ):	2.7 nm

#### 食品接触用途

最新の食品接触用途に関する法的適合状況についてはお問合せ下さい。または、下記URLでご確認下さい。  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

#### 貯蔵および輸送

50°C未満で貯蔵および輸送してください。乾燥した場所に保管してください。

### 適用分野

#### 熱可塑性樹脂

##### 特長

CLOISITE-20は、難燃特性ならびにアンチドリッピング性およびチャー形成能を改善し、ハロゲンフリー難燃性熱可塑性コンパウンドに特に適しています。CLOISITE-20Aの添加により、例えば、水酸化アルミニウムまたは水酸化マグネシウムの添加量を低減することができます。これにより、生産性や物性が改善され、比重を低減することができます。酸素、水蒸気および炭化水素分子に対するガスバリア性は、CLOISITE-20Aを使用することによって向上させることができます。ポリアミド(PA)のような熱可塑性プラスチックおよびポリラクチド(PLA)のようなバイオプラスチックでは、熔融粘度を増加させ、異形押出中の寸法安定性の改善を可能にします。

## 推奨用途

水酸化アルミニウム充填エチレン-酢酸ビニル (EVA)	■
低密度ポリエチレン (LDPE/LLDPE)	■
水酸化マグネシウム充填ポリプロピレン (PP)	■
ポリプロピレン (PP) フィルム	■
ポリラクチド (PLA) フィルム	■

■ 最適 □ 適

## 推奨添加量

全配合に対して、3-5 %添加

上述の推奨添加量は初期検討の目安としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

## 添加方法

熱可塑性コンパウンドでは添加剤の最適な分散および剥離を達成するために、同方向回転二軸押出機またはBUSS連続混練機の使用を推奨します。コンパウンドには、できるだけ長いスクリーユニット(>40L/D)と高い分散性能を持つスクリー形状を選択することを推奨します。

また、添加剤の圧縮固化を回避するために、サイドフィードまたはスクリーフィーダーを介して、既に熔融した樹脂に添加することを推奨します。

## ビックケミー・ジャパン株式会社

本 社: 東京都新宿区市谷本村町3-29

大 阪: 大阪市北区堂島浜1-4-4

www.byk.com/jp



BYK-Chemie GmbH  
P.O. Box 10 02 45  
46462 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

info@byk.com  
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® and Y 25® are registered trademarks of the BYK group.

The information herein is based on our present knowledge and experience. The information merely describes the properties of our products but no guarantee of properties in the legal sense shall be implied. We recommend testing our products as to their suitability for your envisaged purpose prior to use. No warranties of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

This issue replaces all previous versions.