

DISPERBYK-103

Netz- und Dispergieradditiv für lösemittelhaltige Mattierungsmittelpasten.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Polyester-Phosphorsäuresalzes

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	1,06 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C):	40 %
Lösemittel:	Methoxypropylacetat
Flammpunkt:	47 °C

Lagerung und Transport

Bei Temperaturen unterhalb von 10 °C kann DISPERBYK-103 Eintrübungen und Separation zeigen. In diesem Fall das Produkt bitte auf eine Temperatur von ca. 35 °C erwärmen und anschließend umrühren.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv wird zur Herstellung hochkonzentrierter Mattierungsmittelpasten eingesetzt. Diese so hergestellten Pasten sind lagerstabil und fließfähig. So lässt sich das Mattierungsmittel einfach handhaben und auch automatisch dosieren. Die Mattierungsmittelpasten können auch nachträglich zur Einstellung des Mattgrades eingesetzt werden. Die Mattierungswirkung der mit DISPERBYK-103 hergestellten Paste kann eventuell geringer sein als die Mattierung mit trocken eingearbeitetem Mattierungsmittel.

Einsatzempfehlungen

Holz- und Möbellacke	☒
Industrielacke	☒
Korrosionsschutzsysteme	☒
Maler- und Bautenlacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

Anorganische Pigmente: 5-10 %
Titandioxid: 2-4 %
Mattierungsmittel: 30-60 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem Mahlgut zugegeben werden. Pastenbindemittel vorlegen, mit dem Lösemittel und Additiv vermischen und dann das Mattierungsmittel zugeben. Beispiel: Anreibeharz (60 %ige Lösung) 30 Teile, DISPERBYK-103 12 Teile, Lösemittel 40 Teile, Mattierungsmittel 18 Teile.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYP®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.