

DISPERBYK-109

Additif mouillant et dispersant sans solvant pour les peintures TPA ou à résines alkydes solvantées moyennement polaires à non-polaires pour disperser des pigments minéraux et pour améliorer la compatibilité des pâtes pigmentaires

Informations produit

Composition

Alkylolaminoamide de haut poids moléculaire

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

Indice d'amine en mg KOH/g : 140 mg KOH/g

Densité (20 °C) : 0,94 g/ml

Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif aux homologations pour le contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service de sécurité des produits ou visiter notre site sous www.byk.com pour obtenir de plus amples informations.

Stockage et transport

Possibilité de séparation ou de turbidité en cas de stockage ou de transport à des températures inférieures à 10 °C. Ramener à 30-60 °C et bien mélanger.

Remarques

Du fait de l'indice d'amine élevé, le séchage des résines alkydes peut être perturbé en cas de surdosage.

Applications

Industrie des peintures

Propriétés et avantages

L'utilisation du DISPERBYK-109 améliore considérablement la compatibilité des pâtes pigmentaires dans les peintures TPA ou à résines alkydes moyennement polaires à non polaires. Le DISPERBYK-109 peut également être ajouté en post- addition aux peintures. Cette opération est à effectuer avant d'ajouter les pâtes pigmentaires. Le DISPERBYK-109 s'utilise par ailleurs pour la dispersion des pigments minéraux (dioxyde de titane et charges) dans les peintures TPA ou à résines alkydes.

Dose d'emploi conseillée

1-2 % d'additif (sous forme de livraison) basé sur le dioxyde de titane. Comme post-additif pour l'amélioration de la compatibilité des pâtes pigmentaires : 0,3-1 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les quantités d'utilisation mentionnées sont fournies à titre indicatif. Les quantités d'utilisation optimales doivent être déterminées par une série de tests.

Incorporation et mise en œuvre

Pour une efficacité optimale, cet additif doit être incorporé à la base de broyage avant l'ajout des pigments. Pré-mélanger les résines et les solvants de la base de broyage et incorporer l'additif lentement dans le mélange tout en remuant. N'ajouter les pigments que lorsqu'une répartition parfaite de l'additif a été obtenue.

Pour améliorer la compatibilité des pâtes pigmentaires, l'additif peut également être ajouté en post-addition à la peinture.

Remarques

L'influence sur le séchage et le jaunissement doit être contrôlée si les quantités ajoutées sont égales ou supérieures à 1 % (par rapport à la formulation totale).



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes - Imprimé en Allemagne