

DISPERBYK-110

用于溶剂型、无溶剂涂料和印刷油墨的润湿分散剂，稳定无机颜料特别是二氧化钛。
可显著降低研磨料粘度。

产品信息

化学组成

聚磷酸酯溶液

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

酸值：	53 mg KOH/g
密度 (20 °C)：	1.03 g/ml
不挥发份 (10分钟, 150 °C)：	52 %
溶剂：	丙二醇甲醚醋酸酯/烷基苯 1/1
闪点：	42 °C

贮存和运输

用前充分搅拌。可能发生分层或浑浊，加热至 30-40 °C 并搅拌均匀。

特别注意

由于产品的酸值高，可能会催化烤漆体系的交联。应检查涂料体系贮存过程中的粘度上升。

应用信息

涂料工业和印刷油墨

特性和优点

该助剂通过空间位阻使颜料解絮凝。由于解絮凝的颜料颗粒很小，从而可获得高光泽、增进颜色强度。此外，增加了透明度和遮盖力。该助剂可降低粘度，因而改善了流动性并可提高颜料添加量。用于无机颜料涂料的静电高速旋转涂装时，可显著降低雾影。

推荐应用

推荐将该助剂用于溶剂型和无溶剂涂料，以及印刷油墨中，稳定无机颜料特别是二氧化钛。因为其阴离子特性，该助剂是酸催化体系的理想选择（如卷材涂料）。

推荐用量

助剂用量(购入形式)基于颜料

无机颜料: 5-10%

二氧化钛: 2-4%

上述数据为经验用量,最佳用量需通过一系列试验确定。

加入方法和加工指导

为了获得最佳性能,应先将助剂加入研磨料中,再加入颜料。



上海总部:
86-21-3367 6300
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1601
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®MAX®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOZBLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能,但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息,或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用,我们不提供任何形式的担保,明示或暗示的保证,包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷