

## DISPERBYK-111

Additif mouillant et dispersant sans solvant pour peintures et encres d'imprimerie avec et sans solvant destiné à stabiliser les pigments minéraux, en particulier le dioxyde de titane. Forte réduction de la viscosité de la base de broyage.

### Informations produit

#### Composition

Ester d'acide phosphorique

#### Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

Indice d'amine en mg KOH/g : 129 mg KOH/g

Densité (20 °C) : 1,16 g/ml

#### Stockage et transport

Bien mélanger avant l'emploi. Séparation et trouble possibles. Ramener à 30-40 °C et bien mélanger.

Le produit doit être entreposé sans prédilution, et dans des locaux fermés.

#### Remarques

Cet additif peut éventuellement accélérer la réaction de systèmes thermodurcissables en raison de son indice d'acide élevé. Il faut vérifier l'augmentation de la viscosité lors du stockage.

### Applications

#### Industrie des peintures et encres d'imprimerie

##### Propriétés et avantages

L'additif assure une défloculation des pigments grâce à une stabilisation stérique. Grâce à la petite taille des particules des pigments défloculés, un brillant plus élevé peut être obtenu et l'intensité de la couleur est améliorée. De plus, la transparence et le pouvoir couvrant sont augmentés, et la viscosité est réduite. Ainsi, l'étalement est également amélioré et une pigmentation plus élevée devient possible. Pour les peintures à base de pigments minéraux, appliquées en électrostatique, la formation de voile qui apparaît fréquemment dans ce cas est nettement réduite.

##### Recommandations d'emploi

L'additif est recommandé pour toutes les peintures et encres d'imprimerie avec et sans solvant afin de stabiliser les pigments minéraux, en particulier le dioxyde de titane. En raison de son caractère anionique, il est idéal pour les systèmes à catalyse acide (p.ex. Coil Coating).

### Dose d'emploi conseillée

Pourcentage d'additif sous forme de livraison par rapport aux pigments :

Pigments minéraux : 2,5-5 %

Dioxyde de titane : 1-3 %

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

### Incorporation et mise en œuvre

Pour une efficacité optimale, cet additif doit être incorporé à la base de broyage avant l'ajout des pigments.



**BYK-Chemie GmbH**  
Boîte postale 100245  
46462 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.