

DISPERBYK-140

Aditivo humectante y dispersante para sistemas al disolvente y concentrados de pigmentos. Idóneo para la estabilización de pigmentos en sistemas nitrocelulósicos y acrílicos termoplásticos.

Datos del producto

Composición

Solución de sal de alquilamonio de un éster polimérico de ácido fosfórico

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Índice amínico:	76 mg KOH/g
Índice de acidez :	73 mg KOH/g
Densidad (20 °C):	1,02 g/ml
Materia no volátil (20 min., 150 °C):	52 %
Disolventes:	Acetato de metoxipropilo
Punto de inflamación:	44 °C

Observaciones

DISPERBYK-140 puede reducir la adherencia de la pintura sobre sustratos de acero en sistemas horneables. De aplicar el producto en sistemas blancos al horno, será preciso comprobar si DISPERBYK-140 causa amarilleamiento. Para la estabilización del dióxido de titanio se recomienda emplear DISPERBYK-180.

Datos de aplicación

Industria de las pinturas

Propiedades y ventajas

El aditivo promueve la defloculación de los pigmentos mediante estabilización estérica. Gracias al menor tamaño de partícula que muestran los pigmentos defloculados, se pueden conseguir grados más altos de brillo y mejorar el rendimiento del pigmento. Asimismo aumenta la transparencia, si se aplican pigmentos transparentes, y el poder cubriente, si se aplican pigmentos opacos. El producto también reduce la viscosidad. De este modo se mejora la fluidez y se hace posible una mayor concentración de pigmento.

Recomendaciones de uso

DISPERBYK-140 posee una compatibilidad excelente con todas las resinas para pinturas que se emplean comúnmente. Cabe destacar, en particular, que el empleo de DISPERBYK-140 resulta idóneo para resinas nitrocelulósicas (CN) y resinas acrílicas termoplásticas (TPA).

Dosificación

Aditivo en forma de suministro sobre pigmento:

Pigmentos inorgánicos:	15-20 %
Dióxido de titanio:	3-4 %
Pigmentos orgánicos:	30-80 %
Negro de humo:	40-80 %

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Para un rendimiento óptimo, el aditivo debe incorporarse a la base de molturación antes de la adición de los pigmentos.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25® **son marcas registradas del grupo BYK.**

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores.