

DISPERBYK-142

Aditivo humectante y dispersante de alto peso molecular para sistemas al disolvente y concentrados de pigmentos. Idóneo para la estabilización de pigmentos en resinas epoxi.

Datos del producto

Composición

Solución de una sal de un éster fosfórico y un copolímero de alto peso molecular con grupos afines a pigmentos

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Índice amínico:	43 mg KOH/g
Índice de acidez :	46 mg KOH/g
Densidad (20 °C):	1,03 g/ml
Materia no volátil (20 min., 150 °C):	60 %
Disolventes:	Acetato de metoxipropilo
Punto de inflamación:	48 °C

Estado legal relativo al contacto con alimentos

Para más información sobre el estado legal actual relativo al contacto con alimentos, por favor contacte con nuestro departamento de seguridad de productos o visite www.byk.com.

Observaciones

DISPERBYK-142 puede reducir la adherencia de la pintura sobre sustratos de acero en sistemas horneables. De aplicar el producto en sistemas horneables blancos, será preciso comprobar si DISPERBYK-142 causa amarilleamiento. Para la estabilización del dióxido de titanio se recomienda emplear DISPERBYK-180.

Datos de aplicación

Industria de las pinturas

Propiedades y ventajas

El aditivo promueve la defloculación de los pigmentos mediante estabilización estérica. Gracias al menor tamaño de partícula que muestran los pigmentos defloculados, se pueden conseguir grados más altos de brillo y mejorar el rendimiento del colorante. Asimismo aumenta la transparencia, si se aplican pigmentos transparentes, y el poder cubriente, si se aplican pigmentos opacos. El producto también reduce la viscosidad. De este modo se mejora la fluidez y se hace posible un mayor grado de pigmentación.

Recomendaciones de uso

DISPERBYK-142 posee una compatibilidad excelente con todas las resinas para pinturas que se emplean comúnmente. Su empleo está especialmente recomendado para resinas epoxi.

Dosificación

Aditivo en forma de suministro sobre pigmento:

Pigmentos inorgánicos:	12-17 %
Pigmentos orgánicos:	25-70 %
Negro de humo:	45-90 %

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Para un rendimiento óptimo, el aditivo debe incorporarse a la base de molturación antes de la adición de los pigmentos.

Tintas de imprenta**Propiedades y ventajas**

El aditivo promueve la defloculación de los pigmentos mediante estabilización estérica. Gracias al menor tamaño de partícula que muestran los pigmentos defloculados, se pueden conseguir grados más altos de brillo y mejorar el rendimiento del colorante. Asimismo aumenta la transparencia, si se aplican pigmentos transparentes, y el poder cubriente, si se aplican pigmentos opacos. El producto también reduce la viscosidad. De este modo mejora también la fluidez, haciendo posible un mayor grado de pigmentación.

Recomendaciones de uso

DISPERBYK-142 está recomendado para todas las tintas de imprenta con disolvente.

Dosificación

Aditivo en forma de suministro sobre pigmento:

Pigmentos inorgánicos:	5-10 %
Pigmentos orgánicos:	15-25 %
Negro de humo:	15-25 %

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Para un rendimiento óptimo, el aditivo debe incorporarse a la base de molturación antes de la adición de los pigmentos.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYPK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® y Greenability® son marcas registradas de BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® y MINERPOL® son marcas registradas de BYK-Cera. SCONA® es una marca registrada de BYK Kometra.

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores – Impreso en Alemania