DISPERBYK-168

溶剤型および無溶剤型UV/EB硬化型塗料、印刷インキおよび接着剤用の湿潤分散剤

製品データ

組成
変性ポリウレタン溶液

芳香族フリー

一般性状
本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度 (20 °C):	1.11 g/cm³
不揮発分 (20 分, 150 °C):	30 %
溶剤:	ジカルボン酸エステル
引火点:	100 °C
アミン価:	10.5 mg KOH/g
形状:	液体

貯蔵および輸送
未開封の元の容器での製品の品質保持期間： 60 月
使用前に撹拌してください。 5℃以下の温度では分離または濁りが生じる場合があります。 この場合、30〜40℃まで温め、撹拌してください。

特記事項
有機顔料の表面処理が添加剤の効果に悪影響を与えることがあります。その場合は、同じタイプの表面処理を施していない顔料を使用すると良い結果が得られます。

適用分野

塗料

特長
本添加剤は立体障害により顔料を脱凝集化および安定化します。顔料粒子に均一な電荷を付与し、生じる反発力と 立体安定化作用により共凝集を防止します。 その結果、顔料配合において沈降や浮きのない発色を実現します。 この添加剤の脱凝集特性により、光沢・発色性・透明性・隠蔽力が向上し、ミルベースの粘度が低下します。

推奨用途
本添加剤は、UV硬化型工業用塗料、缶コーティング、コイルコーティング用に適しています。

推奨添加量
顔料に対して添加剤として:

無機顔料:	10-15 %
酸価チタン:	5-6 %
有機顔料:	30-90 %
カーボンブラック:	70-140 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法
最適性能を得るためには、本添加剤をミルベースに添加してから顔料を添加して下さい。 ミルベースの樹脂および溶剤を予備混合してから、本添加剤を撹拌しながらゆっくりと添加して下さい。 本添加剤が均一に混合されてから、顔料を添加して下さい。

印刷インキ

特長
本添加剤は立体障害により顔料を脱凝集化および安定化します。顔料粒子に均一な電荷を付与し、生じる反発力と立体安定化作用により共凝集を防止します。 その結果、顔料配合において沈降や浮きのない発色 を実現します。 この添加剤の脱凝集特性により、光沢・発色性・透明性・隠蔽力が向上し、ミルベースの粘度 が低下します。

推奨用途
この添加剤は、特にUV硬化型フレキソ印刷およびオフセット印刷用インキに推奨されます。光沢と透明性を 向上させます。DISPERBYK-168は分散時間を短縮し、粘度を低下させ、発色性を高めます。

推奨添加量
顔料に対して添加剤として:

酸価チタン:	2.5-5 %
有機顔料:	10-20 %
カーボンブラック:	10-20 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法
最適性能を得るためには、本添加剤をミルベースに添加してから顔料を添加して下さい。 ミルベースの樹脂および溶剤を予備混合してから、本添加剤を撹拌しながらゆっくりと添加して下さい。 本添加剤が均一に混合されてから、顔料を添加して下さい。

接着剤およびシーラント

特長
本添加剤は立体障害により顔料を脱凝集化および安定化します。これにより、粘度が低下し、透明性が高ま ります。DISPERBYK-168は分散時間を短縮します。

推奨用途
UV硬化型接着剤での酸化チタン、有機顔料、カーボンブラックの安定化に有効です。

推奨添加量
顔料に対して添加剤として:

酸価チタン:	2.5-5 %
有機顔料:	10-20 %
カーボンブラック:	10-20 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法
最適性能を得るためには、本添加剤をミルベースに添加してから顔料を添加して下さい。 ミルベースの樹脂および溶剤を予備混合してから、本添加剤を撹拌しながらゆっくりと添加して下さい。 本添加剤が均一に混合されてから、顔料を添加して下さい。

Download
our app:
byk.com/app

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® および VISCOBYK® **は、BYK グループ の登録商標です。**

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれます。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様が常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。