

## DISPERBYK-170

用于溶剂型卷材涂料和工业涂料的润湿分散助剂。  
应用于酸催化和酸固化涂料体系的标准助剂。

### 产品信息

#### 化学组成

改性聚氨酯溶液

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

酸值:	11 mg KOH/g
密度 (20 °C):	1.02 g/ml
不挥发份 (20 min., 150 °C):	30 %
溶剂:	丙二醇甲醚醋酸酯/醋酸丁酯
闪点:	> 26 °C

#### 贮存和运输

温度低于 0 °C 时，可能发生分层和浑浊，使用前加热至 20 °C 并充分混合。

#### 特别提醒

该助剂应用于双组分聚氨酯体系时，需检查体系的施工时限。

### 应用领域

#### 涂料工业

##### 特性和优点

该助剂通过空间位阻稳定作用而使颜料解絮凝。由于解絮凝的颜料粒径微小，因此能够获得高光泽，以及增进颜色强度。此外，透明颜料的透明度和不透明颜料的遮盖力也得到提高。由于粘度的降低，流动性能得到改善，并能提高颜料的含量。DISPERBYK-170 具有特别高的分子量，从而对无机和有机颜料表现出出色的稳定性能。

##### 推荐用途

DISPERBYK-170 推荐用于工业涂料，特别适用于卷材涂料。最适合的应用领域是酸催化聚酯/氨基面漆和 PVdF（聚偏氟乙烯）体系。

## 建议用量

助剂用量（购入形式）基于颜料。

钛白粉：	5-6 %
无机颜料：	10-20 %
有机颜料：	35-70 %
炭黑：	70-140 %

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

## 加入方法及加工指导

为了获得最佳性能，助剂必须先加入研磨料中，然后再投入颜料。



### 上海总部：

86-21-3367 6300

### 北京：

86-10-5975 5581

### 广州：

86-20-3221 1601

### 台湾：

886-3-357 0770

info@byk.com  
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识 and 经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷