

DISPERBYK-2014

100%iges lösemittelfreies Netz- und Dispergieradditiv für lösemittelhaltige, lösemittelfreie und wässrige Lacke und UV-Systeme und für wässrige Druckfarben und Inkjet-Tinten.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Copolymer mit pigmentaffinen Gruppen

Lösemittelfrei

VOC-frei (< 1500 ppm)

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Aminzahl: 19 mg KOH/g
Wirksubstanz: 100 %
Dichte (20 °C): 1,10 g/ml
Flammpunkt: > 150 °C
Viskosität: mittelviskos

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

Aufgrund seiner ausgewogenen Produktpolarität und 100%igen Lieferform erzielt DISPERBYK-2014 in lösemittelhaltigen, lösemittelfreien und wässrigen Lacken sowie UV-Systemen eine hervorragende Stabilisierung von organischen Pigmenten und Pigmentrußen. Die starke deflockulierende Wirkung dieses Netz- und Dispergieradditivs ermöglicht die Formulierung von Lacksystemen mit ausgezeichneten optischen Eigenschaften. Insbesondere die Verbesserung der Farbstärke und der Transparenz, einhergehend mit erhöhtem Glanz und reduziertem Glanzschleier, ist signifikant. In wässrigen Systemen kann DISPERBYK-2014 sowohl für bindemittelhaltige wie auch bindemittelfreie Anreibungen eingesetzt werden. Die Zugabe von Aminen, Co-Lösemittel und Tensiden in die bindemittelfreie Anreibung ist möglich. DISPERBYK-2014 kann in lufttrocknenden Systemen, 2K-Formulierungen, Einbrennlacken und radikalisch härtenden Systemen eingesetzt werden.

Einsatzempfehlungen

Allgemeine Industrielacke	☒
Holz- und Möbellacke	☐
Marine- und Korrosionsschutzlacke	☐
Automobillacke	☒
Maler- und Bautenlacke	☐
Fußbodenbeschichtungen	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

Organische Pigmente: 15-40 %
Ruß: 20-90 %

Einarbeitung und Vorgehensweise

Die Netz- und Dispergieradditive sollen dem Mahlgut zugegeben werden. Dabei sollte das Additiv im Bindemittel, Lösemittel, Wasser oder Reaktivverdünner homogenisiert werden, bevor das Pigment zugegeben wird.

Druckfarben und Inkjet-Tinten

Eigenschaften und Vorteile

DISPERBYK-2014 sorgt durch sterische Stabilisierung für eine Deflockulation der Pigmente. Aufgrund der geringen Teilchengröße der deflockulierten Pigmente sind hohe Glanzgrade erzielbar und die Farbstärke wird gesteigert. Weiterhin erhöht sich die Transparenz und die Viskosität wird reduziert. Auf diese Weise verbessert sich auch das Fließverhalten und eine höhere Pigmentierung wird möglich.

Einsatzempfehlungen

Das Additiv ist speziell geeignet zur Herstellung bindemittelfreier, stabiler Pigmentkonzentrate mit einem Pigmentanteil von 20-60 %. Diese Pigmentkonzentrate können mit den üblichen wässrigen Bindemitteln aufgelackt werden, z. B. Acrylatdispersionen und wasserlösliche Acrylatharze.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

Organische Pigmente: 15-25 % für Druckfarben, 30-70 % für Inkjet-Tinten
Ruß: 15-25 % für Druckfarben, 30-70 % für Inkjet-Tinten

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

DISPERBYK-2014 wird bei der Herstellung bindemittelfreier Pigmentkonzentrate lediglich mit dem Wasser vermischt. Pigmente erst zugeben, wenn sich das Additiv gleichmäßig verteilt hat.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland