

DISPERBYK-2015

VOC- und lösemittelfreies Netz- und Dispergieradditiv für wässrige Lacke, Druckfarben, Klebstoffe und Pflegemittel. Für bindemittelfreie Pigmentkonzentrate.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Wässrige Lösung eines modifizierten Styrol-Maleinsäureanhydrid-Copolymers

VOC-frei (< 1500 ppm)

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,06 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C): 40 %
Lösemittel: Wasser
Säurezahl: 10 mg KOH/g

Lagerung und Transport

Separation oder Trübung bei Lagerung und Transport unter 0 °C möglich. Erwärmen auf 20 °C und umrühren.

Anwendungen

Lacke und Druckfarben

Eigenschaften und Vorteile

DISPERBYK-2015 sorgt durch sterische Stabilisierung für eine Deflockulation der Pigmente. Aufgrund der geringen Teilchengröße der deflockulierten Pigmente sind hohe Glanzgrade erzielbar und die Farbstärke wird verbessert. Weiterhin erhöhen sich die Transparenz und das Deckvermögen. DISPERBYK-2015 reduziert die Viskosität, wodurch der Verlauf verbessert und eine höhere Pigmentierung realisierbar wird. Durch den sehr geringen Einfluss auf die Wasserbeständigkeit der Beschichtung eignet sich das Additiv zudem für den Einsatz in wässrigen Korrosionsschutzbeschichtungen.

Einsatzempfehlungen

Coil Coatings	☒
Holz- und Möbellacke	☒
Maler- und Bautenlacke	☒
Schiffslacke	☒
Korrosionsschutzbeschichtungen	☒
Lederlacke	☐
Druckfarben	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

DISPERBYK-2015 ist speziell zur Herstellung bindemittelfreier, stabiler Pigmentkonzentrate für ausschwimmfreie wässrige Lacke und Druckfarben geeignet. DISPERBYK-2015 ist VOC-frei und ausschließlich für den wässrigen Bereich geeignet.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

Anorganische Pigmente:	12,5–30 %
Titandioxid:	2,5–7,5 %
Organische Pigmente:	30–75 %
Ruß:	100–150 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv wird bei der Herstellung bindemittelfreier Pigmentkonzentrate lediglich mit dem Wasser vermischt. Die Pigmentdispargierung sollte stets alleine in Wasser erfolgen (bindemittel-, amin- und Colöser-frei). Pigmente erst zugeben, wenn sich das Additiv gleichmäßig verteilt hat.

Klebstoffe und Dichtungsmassen**Eigenschaften und Vorteile**

DISPERBYK-2015 bewirkt eine Deflockulation der Füllstoffe und Pigmente durch sterische Stabilisierung. Das Additiv reduziert die Viskosität, wodurch eine einfachere Verarbeitung oder höhere Füllgrade möglich werden.

Einsatzempfehlungen

DISPERBYK-2015 wird für alle wässrigen Dispersionsklebstoffe empfohlen. Das Additiv ist VOC-frei und ausschließlich für den wässrigen Bereich geeignet.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment bzw. Füllstoff:

Titandioxid:	2,5–7,5 %
Ruß:	100–150 %
Anorganische Füllstoffe:	0,5–1 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem System vor Einarbeitung der Füllstoffe und Pigmente zugegeben werden.

Pflegemittel

Eigenschaften und Vorteile

DISPERBYK-2015 bewirkt eine Deflockulation von Abrasiva und anderen unlöslichen Feststoffen durch sterische Stabilisierung. Das Additiv reduziert die Viskosität, wodurch eine einfachere Verarbeitung oder höhere Feststoffgehalte möglich werden.

Einsatzempfehlungen

DISPERBYK-2015 wird für alle wässrigen, feststoffhaltigen Pflegemittel empfohlen. Das Additiv ist VOC-frei und ausschließlich für den wässrigen Bereich geeignet.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

Titandioxid:	2,5–7,5 %
Ruß:	100–150 %
Anorganische Füllstoffe:	0,5–1 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem System vor Einarbeitung der Feststoffe zugegeben werden.



BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.