

DISPERBYK-2018

VOC- und lösemittelfreies Netz- und Dispergieradditiv für wässrige Lacksysteme, Fußbodenbeschichtungen, Druckfarben, Inkjet Inks, Klebstoffe sowie Pigmentkonzentrate.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Copolymers mit pigmentaffinen Gruppen

VOC-frei (< 1500 ppm)
Biozid-frei

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,11 g/ml

Wirksubstanz: 52 % in Wasser

Aminzahl: 26 mg KOH/g

Lieferform: klar bis leicht trübe Flüssigkeit

Lagerung und Transport

Separation oder Trübung bei Lagerung und Transport unter 0 °C möglich. Erwärmen auf 20 °C und umrühren.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

DISPERBYK-2018 sorgt durch elektrosterische Stabilisierung für eine Deflockulation der Pigmente. Das Additiv ist besonders geeignet für die Produktion von bindemittel- und VOC-freien Pigmentkonzentraten für wässrige Beschichtungssysteme. DISPERBYK-2018 ist speziell für anorganische Pigmente und transparente Eisenoxide entwickelt worden und kann partiell ebenfalls für organische Pigmente eingesetzt werden. Durch die kleine Teilchengröße der deflockulierten Pigmente sind hohe Transparenzen erzielbar. Des Weiteren wird die Viskosität stark reduziert, was höhere Pigmentfüllmengen ermöglicht. DISPERBYK-2018 kann auch in alkalischen Systemen verwendet werden.

Einsatzempfehlungen

Industrielacke	☐
Holz- und Möbellacke	☒
Schiffslacke	☒
Korrosionsschutzbeschichtungen	☒
Autolacke	☐
Maler- und Bautenlacke	☒
Fußbodenbeschichtungen	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

Additiv in Lieferform auf Pigment:

Transparente Eisenoxide:	20–60 %
Anorganische Pigmente:	5–40 %
Titandioxid:	6–8 %
Organische Pigmente:	30–90 %
Ruß:	100–150 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem Mahlgut vor Einarbeitung der Pigmente zugegeben werden.

Druckfarben und Inkjet Inks**Eigenschaften und Vorteile**

DISPERBYK-2018 sorgt durch elektrosterische Stabilisierung für eine Deflockulation der Pigmente. Das Additiv ist besonders geeignet für die Produktion von bindemittel- und VOC-freien Pigmentkonzentraten und Slurries für wässrige Druckfarben und Inkjet Inks. DISPERBYK-2018 ist speziell für die Stabilisierung von anorganischen Pigmenten wie Titandioxid, transparenten Eisenoxiden und keramischen Pigmenten entwickelt worden. Die starke deflockulierende Wirkung von DISPERBYK-2018 sorgt für eine hohe Farbstärke und Glanz, niedrige Haze-Werte und eine niedrige Mahlgutviskosität. Die mit DISPERBYK-2018 hergestellten Pigmentkonzentrate sind sehr lagerstabil.

Einsatzempfehlungen

Wässrige Druckfarben und Pigmentkonzentrate	☐
Wässrige Inkjet Inks	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene ZusatzmengenAdditivmenge
in % Lieferform

	Druckfarben	Inkjet Inks
Titandioxid	1–5	5–20
Transparente Eisenoxide		20–60
andere anorganische Partikel		10–100 (abhängig von Größe und chemischer Natur der Partikel)

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem Mahlgut vor Einarbeitung der Pigmente zugegeben werden.

Klebstoffe und Dichtungsmassen

Eigenschaften und Vorteile

DISPERBYK-2018 bewirkt durch elektrosterische Stabilisierung eine Deflockulation der Füllstoffe und Pigmente. Das Additiv reduziert die Viskosität des wässrigen Klebstoffsystems stark, wodurch eine einfachere Verarbeitung oder höhere Füllgrade möglich werden. Wässrige Klebstoffformulierungen, die DISPERBYK-2018 enthalten, zeigen eine geringe Schaumbildung.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5–1,5 % Additiv in Lieferform auf Pigment für Füllstoffe.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem System vor Einarbeitung der Füllstoffe zugegeben werden.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.