

DISPERBYK-2150

用于溶剂型涂料体系和具有广泛相容性的含树脂颜料浓缩浆的润湿分散剂。特别与热塑性丙烯酸 (TPA) 和硝基纤维素体系有良好的相容性。

产品信息

化学组成

含有碱性颜料亲和基团的嵌段共聚物溶液

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值,并非产品的技术指标。

胺值:	57 mg KOH/g
密度 (20 °C):	1.01 g/ml
不挥发份 (10 min., 150 °C):	52 %
溶剂:	丙二醇甲醚醋酸酯
闪点:	44 °C

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态,请联系我们的产品安全部门或登陆网站:www.byk.com。

贮存和运输

使用前充分混合。贮存和运输过程中可能发生分层或浑浊,加热至 30-60 °C 并充分混合。

特别提醒

在用于白色烤漆时,首先要试验 DISPERBYK-2150 是否会造成黄变。如果有黄变,推荐使用 DISPERBYK-180 来稳定钛白粉。

应用领域

涂料工业

产品特性及优点

该助剂通过空间位阻稳定作用而使颜料解絮凝,它也使颜料颗粒带有相同性质的电荷。由此而产生的排斥效应和空间位阻稳定作用防止了颜料的返粗,从而在含有多种颜料的体系中消除浮色发花问题。

由于解絮凝的颜料粒径微小,因此能够获得高光泽,以及增进色强。此外,透明颜料的透明度和不透明颜料的遮盖力也能得到提高。由于粘度的降低,流平性能得到改善,并能提高颜料的添加量。

推荐用途

DISPERBYK-2150 与所有常规溶剂型涂料基料都有优秀的相容性,特别是它与热塑性丙烯酸(TPA)和硝基纤维素体系也有良好的相容性。该助剂特别推荐用于生产含树脂的颜料浓缩浆。由于它能使研磨料大幅降粘,因而能提高色浆中的颜料含量。该助剂也能用于溶剂型涂料中颜料的共研磨。

建议用量

助剂用量(购入形式)基于:

无机颜料:	10-15 %
钛白粉:	3-5 %
有机颜料:	30-60 %
炭黑:	60-140 %

以上推荐添加量供参考,最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为了获得最佳性能,助剂必须先加入研磨料中,然后再投入颜料。

将研磨料中的树脂和溶剂组分预混合,然后在搅拌的状态下慢慢加入助剂。唯有在助剂已经完全分散均匀后,方可加入颜料。



Additive Guide



上海总部:
86-21-3367 6300
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1600
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKIET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和Y 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能,但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息,或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用,我们不提供任何形式的担保,明示或暗示的保证,包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷