

DISPERBYK-2151

Hochverzweigtes Netz- und Dispergieradditiv für lösemittelhaltige und lösemittelfreie Epoxidsysteme und andere reaktive Systeme.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Höhermolekularer Polyester

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,06 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C): 80 %
Flammpunkt: 44 °C

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

DISPERBYK-2151 wird für den Einsatz in lösemittelhaltigen und lösemittelfreien Epoxidsystemen und anderen reaktiven Systemen, wie säurekatalysierten Systemen und 2K-Polyurethanen, empfohlen. Während der Anreibung der Pigmente und Füllstoffe werden die Polyester-Seitenketten des Additivs zusammengedrückt und die Haftkräfte der aminischen Gruppe gegenüber der Pigment- und Füllstoffoberfläche werden stärker. Die pigmentaffine Gruppe adsorbiert dann auf den Pigmenten und Füllstoffen, während die Polyester-Seitenketten die aminische Gruppe weiterhin vom Epoxidharz abschirmen. Daraus ergeben sich eine starke Reduzierung der Viskosität, auch in lösemittelfreien Formulierungen, und keine unerwünschten Wechselwirkungen mit dem Bindemittel, wodurch eine langfristige Lagerstabilität erreicht wird. Die Benetzung und Deflockulation der Feststoffe ist hervorragend. DISPERBYK-2151 ist breit verträglich und hat keinen negativen Einfluss auf Korrosions-, Vergilbungsbeständigkeit und Haftung auf Metall.

Einsatzempfehlungen

Industrielacke	☒
Holz- und Möbellacke	☒
Korrosionsschutzsysteme	☒
Autolacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

Anorganische Pigmente:	5-10 %
Titandioxid:	1-3 %
Organische Pigmente:	20-45 %
Ruß:	20-80 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem Mahlgut zugegeben werden. Die Harz- und Lösemittelbestandteile des Mahlgutes vormischen und dann DISPERBYK-2151 unter Rühren langsam einfließen lassen. Die Pigmente erst dann zugeben, wenn eine einwandfreie Verteilung des Additivs erreicht wurde.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 100245
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ALUFERSOL®, ANTI-TERRA®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CLAYTONE®, CLOISITE®, COPISIL®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, FULGEL®, FULMONT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®, Y-25® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera.

SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem besten Wissen. Aufgrund der vielfältigen Rezepturen, Produktions-, Betriebs- und Verarbeitungsbedingungen ist die Verwendung des Produktes auf die speziellen Bedingungen des Verarbeiters abgestimmt zu überprüfen. Die Angaben in diesem Dokument gelten nicht als zugesicherte Eigenschaft; wir sind nicht verantwortlich für den Einsatz des Produktes außerhalb der empfohlenen Anwendungsgebiete; eine Haftung – auch für etwaige Patentverletzungen – kann daraus nicht abgeleitet werden.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland