

DISPERBYK-2152

Hochverzweigtes Netz- und Dispergieradditiv für lösemittelfreie Epoxid- und andere reaktive Systeme.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Modifizierter Polyester-Polyether

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,08 g/cm³
Nichtflüchtiger Anteil (10 min, 150 °C): 100 %

Lagerung und Transport

Produkthaltbarkeit in ungeöffnetem Originalgebinde: 36 Monate
Lagerung und Transport nicht über 50 °C.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

DISPERBYK-2152 basiert auf einer Hochverzweigungstechnologie und wurde speziell für den Einsatz in lösemittelfreien Epoxid-Systemen, anderen reaktiven Systemen sowie 2K-Polyurethan- und säurekatalysierten Systemen entwickelt. Während des Anreibens mit Pigmenten oder Füllstoffen werden die Polyester-Seitenketten zusammengedrückt und die Haftkräfte der aminischen Gruppe gegenüber der Pigment- bzw. Füllstoffoberfläche werden stärker. Die pigmentaffine Gruppe wird dann auf der Pigment- bzw. Füllstoffoberfläche adsorbieren, während die Polyester-Seitenketten die aminischen Gruppen weiterhin vom Epoxidharz abschirmen. Daraus ergeben sich eine starke Reduzierung der Viskosität und keine Reaktion mit dem Bindemittel, wodurch eine langfristige Lagerstabilität erreicht wird. DISPERBYK-2152 zeichnet sich durch eine hervorragende Benetzung und Deflockulation der Pigmente aus. Das Additiv ist breit verträglich und hat keinen negativen Einfluss auf Vergilbung, Lackhaftung auf Metall und die Korrosionsschutzeigenschaften.

DISPERBYK-2152 ist für den Einsatz in Formulierungen geeignet, die die Kriterien des Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB) erfüllen müssen.

Einsatzempfehlungen

Industrielacke	☒
Holz- und Möbellacke	☒
Schiffslackierung und Korrosionsschutz	☒
Fußbodenbeschichtungen	☒
Autoserienlackierung	☐
Autoreparaturlackierung	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in % Lieferform auf:

Anorganische Pigmente: 5-10 %
 Titandioxid: 1-3 %
 Organische Pigmente: 20-45 %
 Ruß: 20-80 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem Mahlgut zugegeben werden. Dadurch kann es seine volle Wirksamkeit entfalten. Die Harz- und Lösemittelbestandteile des Mahlgutes vormischen und dann das Additiv unter Rühren langsam einfließen lassen. Die Pigmente erst dann zugeben, wenn eine einwandfreie Verteilung des Additivs erreicht wurde.

Thermosets**Eigenschaften und Vorteile**

DISPERBYK-2152 verbessert das Benetzen und Dispergieren von einer Vielzahl anorganischer Füllstoffe insbesondere für Siliciumdioxide in gefüllten Thermosetanwendungen. Das Additiv hilft dabei die Viskosität der Formulierung zu reduzieren, so dass das Fließverhalten optimiert wird oder bei gleichbleibendem Fließverhalten der Anteil an Füllstoffen im System erhöht werden kann. In Pigmentpasten hilft es Pigmente zu benetzen und zu stabilisieren. Der Einsatz von DISPERBYK-2152 hilft in der Produktion schneller, einfacher und homogener die Füllstoffe einzuarbeiten sowie eine gleichbleibende Qualität zu fertigen.

Einsatzempfehlungen

DISPERBYK-2152 wird empfohlen für Systeme aus ungesättigten Polyesterharzen, Vinylester-, Polyurethan- oder Epoxidharzen sowie acrylatischen Sirups. Bei zu starker Viskositätsreduktion können Füllstoffe sehr stark absetzen und sollten zusätzlich mit einem rheologischen Additiv kombiniert werden.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in % Lieferform auf:

Anorganische Pigmente: 5-10 %
 Titandioxid: 1-3 %
 Organische Pigmente: 20-45 %
 Ruß: 20-80 %
 Füllstoffe: 0,3-1,5 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv vor den Feststoffe zugegeben werden.

Klebstoffe und Dichtungsmassen**Eigenschaften und Vorteile**

Das Additiv verbessert die Benetzung und Dispergierung von mineralischen Füllstoffen wie Calciumcarbonat und Aluminiumhydroxid (ATH). Es ist ebenfalls geeignet für Aluminiumpulver und Aluminiumoxid. Dadurch wird eine niedrigere Viskosität erreicht und höhere Füllgrade sind möglich.

Einsatzempfehlungen

Das Additiv wird besonders empfohlen für Klebstoffe auf Basis von Epoxidharzen, silanmodifizierten Polymeren und Polyurethanharzen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5-1,5 % Additiv in Lieferform auf Füllstoffe.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv vor den Feststoffen zugegeben werden.

Bauchemie**Eigenschaften und Vorteile**

DISPERBYK-2152 verbessert die Benetzung und Dispergierung von mineralischen Füllstoffen wie Flugaschen und Calciumcarbonat. Das Additiv eignet sich insbesondere für hoch gefüllte Systeme bei gleichzeitig niedrigen Viskositäten.

Einsatzempfehlungen

Das Additiv wird besonders empfohlen für feuchtigkeits- und nicht feuchtigkeitserhärtenden Injektionsmörtel sowie fließfähige Vergussmörtel auf Basis von Epoxid- und Polyurethanharzen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5-1,5 % Additiv in Lieferform auf Füllstoffe.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv vor den Feststoffen zugegeben werden.

Leder- und Textilbeschichtungen**Eigenschaften und Vorteile**

DISPERBYK-2152 basiert auf einer Hochverzweigungstechnologie und wurde speziell für den Einsatz in lösemittelfreien Epoxid-Systemen, anderen reaktiven Systemen sowie 2K-Polyurethan- und säurekatalysierten Systemen entwickelt. Während des Anreibens mit Pigmenten oder Füllstoffen werden die Polyester-Seitenketten zusammengedrückt und die Haftkräfte der aminischen Gruppe gegenüber der Pigment- bzw. Füllstoffoberfläche werden stärker. Die pigmentaffine Gruppe wird dann auf der Pigment- bzw. Füllstoffoberfläche adsorbieren, während die Polyester-Seitenketten die aminischen Gruppen weiterhin vom Epoxidharz abschirmen. Daraus ergeben sich eine starke Reduzierung der Viskosität und keine Reaktion mit dem Bindemittel, wodurch eine langfristige Lagerstabilität erreicht wird. DISPERBYK-2152 zeichnet sich durch

eine hervorragende Benetzung und Deflockulation der Pigmente aus. Das Additiv ist breit verträglich und hat keinen negativen Einfluss auf Vergilbung und die Zwischenschichthaftung.

DISPERBYK-2152 ist für den Einsatz in Formulierungen geeignet, die die Kriterien des Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB) erfüllen müssen.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in % Lieferform auf:

Anorganische Pigmente:	5-10 %
Titandioxid:	1-3 %
Organische Pigmente:	20-45 %
Ruß:	20-80 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.