

DISPERBYK-2205

Aditivo dispersante y humectante para pinturas líquidas con y sin disolventes, tintas de imprenta y tintas de inyección para la estabilización de pigmentos orgánicos e inorgánicos.

Datos del producto

Composición

Copolímero de alto peso molecular con grupos afines a pigmentos

Sin disolventes

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Densidad (20 °C):	1,03 g/cm ³
Materia no volátil (10 min., 150 °C):	> 99 %
Punto de fusión:	50 °C
Punto de inflamación:	> 120 °C
Índice de acidez:	24 mg KOH/g
Índice amínico:	27 mg KOH/g
Forma de suministro:	Gránulos

Almacenamiento y transporte

Transporte y almacenamiento a temperaturas hasta 40 °C.

Observaciones

Datos generales: Solubilidad de DISPERBYK-2205 en diversos disolventes y diluyentes de reactivación

30 % de DISPERBYK-2205 disuelto en un 70 % de disolvente	4 horas de almacenamiento a 50 °C	1 día de almacenamiento a 20 °C	4 semanas de almacenamiento a 20 °C
--	-----------------------------------	---------------------------------	-------------------------------------

Alcoholes y éteres de glicol

Butilglicol	Soluble	Soluble	No soluble
Etanol	Soluble	No soluble	No soluble
Isopropanol	Soluble	No soluble	No soluble
n-Butanol	Soluble	No soluble	No soluble
Diacetona-alcohol	Soluble	No soluble	No soluble
Isobutanol	Soluble	No soluble	No soluble
Propilenglicol	No soluble	No soluble	No soluble
Di-metoxipropanol	Soluble	No soluble	No soluble
Metoxipropanol	Soluble	Soluble	No soluble
Agua	No soluble	No soluble	No soluble
Etoxipropanol	Soluble	Parcialmente soluble	Parcialmente soluble
Texanol	Parcialmente soluble	No soluble	No soluble

30 % de DISPERBYK-2205 disuelto en un 70 % de disolvente	4 horas de almacenamiento a 50 °C	1 día de almacenamiento a 20 °C	4 semanas de almacenamiento a 20 °C
--	-----------------------------------	---------------------------------	-------------------------------------

Otros disolventes orgánicos

Isoforona	Soluble	Soluble	Soluble
Dimetilsulfóxido	Soluble	No soluble	No soluble
Carbonato de dimetilo	Soluble	Soluble	Soluble
Carbonato de propileno	Soluble	No soluble	No soluble
PCBTF	Soluble	Soluble	Soluble

Hidrocarburos aromáticos y alifáticos

Tolueno	Soluble	Soluble	Soluble
Xileno	Soluble	Soluble	Soluble
Nafta disolvente 100	Soluble	Soluble	Soluble
Nafta disolvente 150-ND	Soluble	Soluble	Soluble
Nafta disolvente 200-ND	Soluble	Soluble	Soluble
Gasolina blanca	No soluble	No soluble	No soluble
Isoparafinas 166 °C	No soluble	No soluble	No soluble
Isoparafinas 180 °C	No soluble	No soluble	No soluble

Cetonas y ésteres

Acetona	Soluble	Soluble	Soluble
Metiletilcetona	Soluble	Soluble	Soluble
Metilisobutilcetona	Soluble	Soluble	Soluble
Ciclohexanona	Soluble	Soluble	Soluble
Acetato de etilo	Soluble	Soluble	Soluble
Acetato de butilo	Soluble	Soluble	Soluble
t-Acetato de butilo	Soluble	No soluble	No soluble
Acetato de metoxipropilo	Soluble	Soluble	Soluble
Acetato de butilglicol	Soluble	No soluble	No soluble
Acetato de butildiglicol	Soluble	No soluble	No soluble
Acetato de etildiglicol	Soluble	No soluble	No soluble
Éster dibásico	Soluble	Soluble	Soluble
Texanol	Parcialmente soluble	No soluble	No soluble

30 % de DISPERBYK-2205 disuelto en un 70 % de disolvente de reactivación

La mezcla de DISPERBYK-2205 y diluyente de reactivación se disuelve al calentarla a 60 °C

Diluyentes de reactivación

TPGDA	Soluble
TMPTA	Soluble
HDDA	Soluble
DPGDA	Soluble

Datos de aplicación

Industria de las pinturas

Propiedades y ventajas

DISPERBYK-2205 se caracteriza por una estabilización altamente eficaz de los pigmentos orgánicos e inorgánicos en sistemas de pintura con y sin disolventes. En combinación con los pigmentos, el empleo de DISPERBYK-2205 reduce al mínimo la tixotropía en la formación del comportamiento de fluido newtoniano. También mejora notablemente la intensidad del color y la transparencia, e incrementa el brillo a la vez que minimiza la indefinición del brillo. Además, gracias a su reducción efectiva de la viscosidad, DISPERBYK-2205 permite un aumento del contenido de pigmentos, tanto orgánicos como inorgánicos, en concentrados de pigmentos. El producto es adecuado tanto para moliendas individuales como para moliendas de mezcla.

DISPERBYK-2205 también es adecuado para sistemas de catálisis ácida.

Recomendaciones de uso

Coil Coatings	☒
Pinturas industriales	☒
Barnices para madera	☐
Pinturas para el automóvil	☒

☒ especialmente recomendado ☐ recomendado

Dosificación

Aditivo en forma de suministro sobre pigmento:

Pigmentos inorgánicos:	2–7 %
Pigmentos orgánicos:	15–30 %
Negro de humo:	20–70 %

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. La dosis óptima debe determinarse mediante ensayos de aplicación.

Modo de incorporación

DISPERBYK-2205 puede emplearse de diferentes maneras en el proceso de dispersión:

- Disolución en disolventes orgánicos: La solubilidad de DISPERBYK-2205 depende de manera significativa del tipo de disolvente orgánico utilizado. Por lo tanto, las disoluciones concentradas de DISPERBYK-2205 en disolventes orgánicos deben utilizarse inmediatamente después de la elaboración; la mezcla puede almacenarse durante unos días en disolventes adecuados. En la tabla que figura bajo el apartado "Notas" se muestran algunos ejemplos.
- Disolución de DISPERBYK-2205 en el aglutinante de la molienda – Mezcla de disolventes previa a la adición de pigmentos y cargas: Con este método, se mezclan previamente con el aditivo, removiéndolos, la resina de molienda y/o un disolvente adicional, y se distribuyen de forma homogénea hasta que el DISPERBYK-2205 se haya disuelto por completo; solo entonces deberán añadirse los sólidos.
- Incorporación del aditivo a la base de molienda sin disolución previa: El proceso de dispersión puede iniciarse sin la homogeneización previa del aditivo en la base de molienda. Este método solo es adecuado si está garantizado que la base de molienda alcanzará una temperatura mínima de 60 °C.

Tintas de imprenta

Propiedades y ventajas

DISPERBYK-2205 se recomienda especialmente para la elaboración de concentrados de pigmentos y tintas de imprenta de polaridad media o no polares con disolventes. Mejora la intensidad del color y la transparencia de las moliendas. Se reduce la viscosidad de los concentrados y las tintas de imprenta.

Recomendaciones de uso

Se recomienda DISPERBYK-2205 para su empleo en sistemas de poliuretano y vinilo, en impresiones por huecograbado con tolueno, así como en pinturas para laminado.

Dosificación

Proporción de aditivo en el estado de suministro en función del pigmento:

5–15 % de aditivo en el estado de suministro en función de los pigmentos orgánicos.

5–15 % de aditivo en el estado de suministro en función del negro de humo.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. La dosis óptima debe determinarse mediante ensayos de aplicación.

Modo de incorporación

DISPERBYK-2205 puede emplearse de diferentes maneras en el proceso de dispersión:

- a) Disolución en disolventes orgánicos: La solubilidad de DISPERBYK-2205 depende de manera significativa del tipo de disolvente orgánico utilizado. Por lo tanto, las disoluciones concentradas de DISPERBYK-2205 en disolventes orgánicos deben utilizarse inmediatamente después de la elaboración; la mezcla puede almacenarse durante unos días en disolventes adecuados. En la tabla que figura bajo el punto "Notas" se muestran algunos ejemplos.
- b) Disolución de DISPERBYK-2205 en el aglutinante de la molienda – Mezcla de disolventes previa a la adición de pigmentos y cargas: Con este método, se mezclan previamente con el aditivo, removiéndolos, la resina de molienda y/o un disolvente adicional, y se distribuyen de forma homogénea hasta que el DISPERBYK-2205 se haya disuelto por completo; solo entonces deberán añadirse los sólidos.
- c) Incorporación del aditivo a la base de molienda sin disolución previa: El proceso de dispersión puede iniciarse sin la homogeneización previa del aditivo en la base de molienda. Este método solo es adecuado si está garantizado que la base de molienda alcanzará una temperatura mínima de 60 °C.

Tintas de inyección

Propiedades y ventajas

DISPERBYK-2205 se recomienda para su empleo en aplicaciones tanto por goteo bajo demanda como de inyección continua de tinta con disolventes. Gracias a su excelente defloculación, DISPERBYK-2205 mejora considerablemente la humectación de los pigmentos y las propiedades ópticas (intensidad del color, transparencia, brillo, definición del brillo). Se reduce la viscosidad tanto de los concentrados de pigmentos como de las tintas de inyección finales, y se evita el comportamiento de fluido tixotrópico. Además, permite conseguir una estabilidad a largo plazo sin modificar la viscosidad. Las excelentes propiedades defloculantes dan como resultado una distribución muy fina y tupida del tamaño de las partículas, lo que reduce considerablemente los tiempos de filtración de las tintas de inyección.

Recommended Use

Tintas de inyección de goteo bajo demanda	
Tintas de inyección de disolvente fuerte	
Tintas de inyección de disolvente medio	
Tintas de inyección de tinta	

especialmente recomendado recomendado

Dosificación

Proporción de aditivo en el estado de suministro en función del pigmento:

20–70 % de aditivo en el estado de suministro en función de los pigmentos orgánicos.
30–90 % de aditivo en el estado de suministro en función del negro de humo.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. La dosis óptima debe determinarse mediante ensayos de aplicación.

Modo de incorporación

DISPERBYK-2205 puede emplearse de diferentes maneras en el proceso de dispersión:

- a) Disolución en disolventes orgánicos: La solubilidad de DISPERBYK-2205 depende de manera significativa del tipo de disolvente orgánico utilizado. Por lo tanto, las disoluciones concentradas de DISPERBYK-2205 en disolventes orgánicos deben utilizarse inmediatamente después de la elaboración; la mezcla puede almacenarse durante unos días en disolventes adecuados. En la tabla que figura bajo del punto "Notas" se muestran algunos ejemplos.
- b) Disolución de DISPERBYK-2205 en el aglutinante de la molienda – Mezcla de disolventes previa a la adición de pigmentos y cargas: Con este método, se mezclan previamente con el aditivo, removiéndolos, la resina de molienda y/o un disolvente adicional, y se distribuyen de forma homogénea hasta que el DISPERBYK-2205 se haya disuelto por completo; solo entonces deberán añadirse los sólidos.
- c) Incorporación del aditivo a la base de molienda sin disolución previa: El proceso de dispersión puede iniciarse sin la homogeneización previa del aditivo en la base de molienda. Este método solo es adecuado si está garantizado que la base de molienda alcanzará una temperatura mínima de 60 °C.



**Su contacto
local**

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® y VISCOBYK®
son marcas registradas del grupo BYK.

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores.