

DISPERPLAST-1180

Niedrigflüchtiges und lösemittelfreies Netz- und Dispergieradditiv für gefüllte und weichmacherhaltige PVC-Dryblends.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Carbonsäurederivate mit netzenden Eigenschaften

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Säurezahl: 32 mg KOH/g

Dichte (20 °C): 1,03 g/ml

Anwendungen

PVC-Dryblends

Eigenschaften und Vorteile

Während der Verarbeitung des PVC-Dryblends:

- Verbesserte Plastifizierung
- Schnellere Geliergeschwindigkeit
- Bessere Verteilung der Schmelze
- Steigerung der Schmelzfestigkeit
- Erhöhung des Füllstoffanteils bei gegebenen Prozessbedingungen möglich
- Reduktion der Schmelzviskosität und dadurch geringere thermische Belastung der Schmelze
- Deutliche Erhöhung des Schmelzindex (MVR = Melt Volume Rate)

Einfluss auf das Endprodukt:

- Erhöhung der Bruchdehnung
- Verringerung der Biegesteifigkeit, dadurch Reduktion des Weichmacheranteils möglich
- Glattere Oberfläche (höherer Glanz), dadurch verbesserte Laminiereigenschaften
- Reduzierung der Formulierungskosten möglich durch Einsatz von mehr bzw. größerem Füllstoff

Einsatzempfehlungen

DISPERPLAST-1180 wird für den Einsatz in gefüllten und weichmacherhaltigen PVC-Dryblends zur Herstellung von kalandrierten und extrudierten PVC-Anwendungen, z. B. LVT, empfohlen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,3-2,0 % Additiv in Lieferform auf Füllstoffanteil.

Die Einsatzmenge von DISPERPLAST-1180 wird im Wesentlichen von der Füllstoffart und der Partikelgröße bestimmt. Je kleiner die Partikelgrößen, desto höher die benötigte Additivdosierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Eine Überdosierung ist zu vermeiden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zu jedem Zeitpunkt der Dryblendherstellung/Compoundierung zugegeben werden. Alternativ kann es auch direkt den Feststoffen, wie dem PVC, den Füllstoffen etc., zugeführt werden.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK® SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland