

GARAMITE-1958

用于溶剂型及无溶剂体系的粉末流变助剂, 可提高储存稳定性与抗流挂性。

产品数据

化学组成

有机物改性片状硅酸盐

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

松散堆积密度: 34–172 kg/m³

供货形式: 粉末

贮存和运输

储存与运输温度不应超过 40 °C。

应用领域

涂料工业

特性和优点

GARAMITE-1958 是一款独特的流变助剂, 广泛用于溶剂型及无溶剂涂料体系。

GARAMITE-1958 具有以下功能及优势:

- 假塑性流体特性
- 提高抗流挂性
- 提高抗沉降性
- 支持效应颜料定向

由于其堆积密度较高, 因此易于处理且对剪切力不敏感。

推荐用途

GARAMITE-1958 推荐用于以下应用:

防护涂料	<input checked="" type="checkbox"/>
工业涂料	<input type="checkbox"/>
建筑涂料	<input type="checkbox"/>
地板涂料	<input checked="" type="checkbox"/>
粉末涂料	<input checked="" type="checkbox"/>

特别推荐 推荐

推荐用量

总配方的 0.1–2% (供货形式)。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

使用说明

该助剂可通过多种不同方式进行添加。GARAMITE-1958 可直接在色浆中分散, 或者以溶剂中 10% 至 15% 的浆体添加至色浆或调漆中。添加至溶剂中应使用足够的剪切力。如在研磨过程中添加, 应先以中等剪切力将其预分散于树脂和溶剂中, 然后再添加颜料和填料。添加增效剂或少量极性溶剂或水, 可增强 GARAMITE-1958 的效果。

粉末涂料**特性和优点**

GARAMITE-1958 是一种可用于提高粉末涂料熔融黏度的流变助剂。即使在低添加量情况下, 仍可提高挤出及交联反应过程中的熔融黏度。尽管黏度增加, 所得涂料仍可保持良好的流动性。矿物成分中不同形态结构的组合使其易于高效分散。GARAMITE-1958 特别推荐用于环氧树脂体系。较高用量可实现细腻的纹理效果, 并降低光泽度。GARAMITE-1958 可用于调节精细纹理体系的表面结构。熔融黏度的增加也可提高边角覆盖率, 从而带来更好的耐腐蚀性。

推荐用途

该助剂推荐用于基于环氧树脂、聚酯、聚氨酯和丙烯酸酯树脂, 以及聚酯/环氧树脂组合的粉末涂料。特别推荐用于环氧树脂。

推荐用量

0.5–4% 助剂用量 (供货形式) 基于总配方。

以上推荐用量用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

加入方法和加工指导

该助剂应与树脂、固化剂、颜料等原料在高速分散机中混合, 然后挤出。

热固性材料

特性和优点

GARAMITE-1958 是一种基于有机改性片状硅酸盐的固体流变助剂。矿物成分中不同形态结构的组合使其易于高效分散。相较于基于不饱和聚酯、乙烯基酯、聚氨酯及环氧树脂等各类树脂中使用的常规流变助剂, GARAMITE-1958 具有以下优点:

- 可调节由低至高的各种黏度, 以及不同的涂层厚度
- 防止填料沉降
- 使用 GARAMITE 的体系具有非常好的剪切稀化流体特性
- 实现更有效性或更低用量, 特别是与增效剂组合使用的情况下
- 相较于气相二氧化硅, 有效减少生产中的粉尘
- 仅需极低剪切力, 易于添加。相较于常规气相二氧化硅, 加工时间明显缩短。
- 无需加热或活化剂激活
- 相较于气相二氧化硅, 体积密度更高, 因此存储区域面积更小

推荐用量

树脂含量的 0.5-5% (供货形式)。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

使用说明

GARAMITE-1958 可直接添加至树脂。

建议使用苯乙烯预混合, 以充分实现在 UP/VE 树脂中的效果 (用量 0.5-2%)。将 8% 至 12% 的 GARAMITE-1958 添加至苯乙烯中进行预混合。在此浓度下, 混合物仍可泵送且可流动, 然后添加至树脂中。建议在此类树脂中使用脱气剂以减少气泡数量。

将 GARAMITE-1958 与增效剂组合使用, 例如 RHEOBYK-R 605, 可降低在 UP/VE 树脂中的用量。该组合还可实现假塑性向触变特性的转变, 并随时间减少触变漂移。

洗涤剂、清洁及护理产品

特性和优点

GARAMITE-1958 可用于从低极性到极高性的广泛溶剂体系, 适用溶剂包括酯类、植物油、甘油、芳香族化合物、矿物油和硅油。同时也可用于非离子表面活性剂 (醇乙氧基化物)。

GARAMITE-1958 极易分散, 并可采用低剪切力进行加工, 同时无需胶凝活化剂。GARAMITE-1958 具有优异的抗流挂性, 并有效防止沉降和脱水收缩。

推荐用途

GARAMITE-1958 适用于不同的有机体系, 特别是以下应用:

工业清洁剂 (不同极性溶剂)	■
非水性液体洗涤剂	■

■ 特别推荐 □ 推荐

推荐用量

总配方的 0.5–3% (供货形式), 具体用量根据配方所需实现性能而定。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

使用说明

GARAMITE-1958 可采用预凝胶或原位添加。

预凝胶可按如下方式生产:

1. 将有机溶剂放入分散容器中
2. 边搅拌边缓慢添加 GARAMITE-1958 (基于预凝胶最高至 20%)
3. 搅拌混合 15 分钟

生产过程中直接添加可按如下方式进行:

1. 将有机溶剂或油放入分散容器中
2. 边搅拌边缓慢添加 GARAMITE-1958
3. 搅拌混合 15 分钟
4. 继续添加配方中其它成分

GARAMITE-1958 也可后添加至完成体系中, 需要采用高剪切力, 且混合温度必须低于 50 °C。

化学建材

特性和优点

GARAMITE-1958 是一款独特的流变助剂, 在一系列广泛的溶剂型及无溶剂化学建材应用粘合体系中具有非常广泛的相容性。

GARAMITE-1958 具有以下性能:

- 假塑性流体特性
- 提高抗流挂性
- 改善抗沉降性

推荐用途

GARAMITE-1958 适用于各种不同的有机粘合体系, 特别是以下应用:

接缝填料	■
瓷砖胶/灌浆	■
腻子	■

■ 特别推荐 □ 推荐

推荐用量

总配方的 0.5–3% (供货形式), 具体用量根据配方所需实现性能而定。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

使用说明

GARAMITE-1958 可采用预凝胶或原位添加。注意必须确保 GARAMITE-1958 已预干燥, 或采用单组分湿固化系统中的化学集水器进行干燥。这两种情况下, 都可与常用填料 (例如 CaCO_3) 组合进行干燥。

预凝胶可按如下方式生产:

1. 将有机溶剂放入分散容器中
2. 边搅拌边缓慢添加 GARAMITE-1958 (基于预凝胶最高至 20%)
3. 搅拌混合 15 分钟

生产过程中直接添加可按如下方式进行:

1. 将有机溶剂放入分散容器中
2. 边搅拌边缓慢添加 GARAMITE-1958
3. 搅拌混合 15 分钟
4. 继续添加配方中其它成分

GARAMITE-1958 也可后添加至完成体系中, 需要采用高剪切力, 且混合温度必须低于 50 °C。

PVC 塑溶胶

特性和优点

GARAMITE-1958 是一种基于有机改性片状硅酸盐的固体触变助剂, 特别适用于 PVC 塑溶胶配方。矿物成分中不同形态结构的组合使其在液相中特别易于分散。

使用 GARAMITE-1958 具有以下优势:

- 假塑形流体特性
- 对 VOC 成分无影响
- 易于添加
- 与不同增塑剂的广泛相容性
- 效果优于沉淀填料

推荐用量

总配方的 1-5% (供货形式), 具体用量根据配方所需实现性能而定。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

使用说明

GARAMITE-1958 可直接添加至液相, 或者采用中等剪切力后添加。建议使用前通过实验测试产品对雾影、颜色及热稳定性的影响。

胶粘剂及密封剂

特性和优点

GARAMITE-1958 作为粉末流变助剂用于胶粘剂与密封剂,可有助于提高抗流挂性,同时也易于加工。该助剂的特点是在基于聚氨酯、环氧树脂及硅烷端接聚合物的各类粘合体系中,特别易于高效分散。

使用 GARAMITE-1958 具有以下优势:

- 提高抗流挂性
- 改善抗沉降性
- 极度剪切稀化
- 剪切后黏度快速增加
- 易于添加
- 对高剪切力不敏感
- 无需加热或活化剂激活
- 高体积密度减少粉尘的产生

推荐用量

总配方的 0.5-5% (供货形式)。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

使用说明

GARAMITE-1958 可直接添加至配方。注意必须确保 GARAMITE-1958 已预干燥,或采用单组分湿固化系统中的化学集水器进行干燥。这两种情况下,都可与常用填料(例如 CaCO_3) 组合进行干燥。

农业

特性和优点

GARAMITE-1958 为自活化助剂,可在低剪切范围内高度影响黏度。该助剂可用作通用增稠剂。

推荐用途

GARAMITE-1958 特别适用于油基植物保护配方(油性溶液与油性分散液)。

推荐用量

总配方的 0.1-2% (供货形式),具体用量根据配方所需实现性能而定。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

使用说明

为确保应用中的最佳分布及最佳有效性与再现性,必须边搅拌边将 GARAMITE-1958 缓慢添加至油中,并采用高剪切力分散至少 10 分钟。混合后,该预混液应静置 15 至 20 分钟,然后再将配方所有其它成分添加至分散液中。

非水性钻井液体系

特性和优点

GARAMITE-1958 为一种独特的流变助剂,可作为悬浮剂用于所有的油基钻井液中。

使用 GARAMITE-1958 具有以下性能及优势:

- 易于添加
- 增加低剪切黏度
- 改善抗流挂性以及固体成分抗沉降性
- 与常规有机片状硅酸盐具有相容性及协同效应

推荐用途

柴油基钻井液	■
油基钻井液	■
合成油基钻井液	■

■ 特别推荐 □ 推荐

推荐用量

基于总配方 1.4-2.8 kg/m³ 的助剂(供货形式)。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

使用说明

该助剂可于不同点进行添加。GARAMITE-1958 可采用标准混合条件在冲洗系统中混合。如在钻机上完成,则可使用化学漏斗添加 GARAMITE-1958。

特别说明

GARAMITE-1958 的添加相较于常规有机片状硅酸盐,可大幅提升速度。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能,但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息,或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用,我们不提供任何形式的担保,明示或暗示的保证,包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷