

## HORDAMER PE 02

初级聚乙烯分散液用于金属压铸脱模剂, 水性养护产品表面保护, 胶粘剂粘接强度提高, 热塑性塑胶和热熔胶颗粒的抗结块剂, 热塑性色母粒的润湿分散。

### 产品信息

#### 化学组成

初级聚乙烯分散液含阴离子乳化剂

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	0.97 g/ml
pH 值 (20 °C):	11
不挥发份 (60 min, 125 °C):	40 %
载体:	水
熔点 (蜡成分):	95 °C
粘度 (20 °C):	20 mPa·s

#### 贮存和运输

该产品对温度敏感。须在 5-35°C 之间储存和运输, 使用前搅拌均匀。

#### 特别注意

在储存过程中, pH 值可能下降至 pH 8, 这不会影响产品的性能。

### 应用领域

#### 金属压铸脱模剂

##### 特性和优点

HORDAMER PE 02 适用于压铸使用的水性脱模剂。该产品能在较高温模具表面即完全润湿, 其优异的粘附性能在模具表面上形成保护膜。因此模具得以被保护免受损坏, 而产出制品的外观良好。

##### 推荐用量

10-70% 助剂 (购入形式) 基于总配方量。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

##### 加入方法及加工指导

HORDAMER PE 02 建议与水先行稀释, 也可在搅拌下直接加入水性脱模剂中。

## 热熔胶

### 特性和优点

HORDAMER PE02 作为一种抗粘连助剂, 在热熔胶的水下造粒过程中使用以获得自由流动和不粘连的颗粒状材料。它可以直接加入到冷却水中, 容易操作, 不产生扬尘。

### 推荐用量

0.5-5% 助剂(购入形式) 基于冷却循环管道中的水用量。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

### 加入方法及加工指导

可直接加入在循环水中, 如果有泡沫产生, 我们推荐使用 BYK-023 (有机硅消泡剂) 或 BYK-016 (有机硅消泡剂) 在 0.05-0.3% 的剂量。

## 包装胶粘剂

### 特性和优点

HORDAMER PE 02 提高了覆膜包装材料使用的水性乳液胶粘剂的粘合性能。在使用纸张或纸板与塑胶膜之间的水性胶粘剂中, HORDAMER PE 02 在面向塑胶膜的一侧提高粘接强度。特别是粘附在聚丙烯薄膜 (OPP/BOPP), 以及某种程度上对聚乙烯(PE)薄膜的附着力。该产品在低温下已具有良好的粘合性能, 同时使用 HORDAMER PE 02 的水性胶粘剂在高温贴合亦不会有黄变问题。HORDAMER PE 02 在胶粘剂的应用中可视为树脂, 这就是为什么它的添加量大的原因。

### 推荐用量

10-50% 助剂 (购入形式) 基于总配方量。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

### 加入方法及加工指导

该助剂应在所有树脂混合后再加入。

## 热塑性塑料

### 特性和优点

热塑性颗粒 (TPE, TPU, EVA) 有一种倾向, 在受压力和热下会粘在一起 (结块)。在水下造粒中使用 HORDAMER PE 02 它能包覆颗粒产生一层保护涂层, 形成非粘性和自由流动的颗粒。与常用的粉体的固体脱模剂 (白垩, 滑石) 相比之下, HORDAMER PE 02 使用量低得多, 对热塑性塑胶的性能更不影响。这种方法还可以防止制程中粉尘的形成。

### 推荐用量

0.2-5% 助剂(购入形式) 基于冷却循环管道中的水用量。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

### 加入方法及加工指导

可直接加入在循环水中, 如果有泡沫产生, 我们推荐使用 BYK-023 (有机硅消泡剂) 或 BYK-016 (有机硅消泡剂) 在 0.05-0.1% 的剂量。

**特性和优点**

HORDAMER PE 02 是一种蜡分散剂,能够在色母粒的制造过程中改善混合和复合。这导致更好的分散性、更佳的颜色属性以及更低的过滤压力值。

**预混:**

在预混中添加高达 8% 的量可以减少加工过程中的粉尘形成,并有助于限制有机颜料在混合过程中的自由流动效应,从而获得更大的剪切力和更好的预分散。

**挤出:**

在挤出过程中,细小的分散蜡颗粒确保了良好的润湿,因此防止了压实。扭矩储备、吞吐量、粘度 (MVR)、过滤压力值 (FPV) 和分散质量得到改善。

**推荐应用**

HORDAMER PE 02 适用于在聚乙烯 (PE) 和聚丙烯 (PP) 中分散固体。

**推荐用量**

有机颜料:基于总配方,在标准颜色母粒中添加 5-8% 的添加剂(按供应状态计算),颜料含量最高可达 40%。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

**加入方法及加工指导**

不要与对水敏感的组分(例如聚酯)一起使用,或在没有足够脱气孔的机械中使用。

**护理产品和抛光****特性和优点**

HORDAMER PE 02 与现有的聚合物分散体和增塑剂皆有良好的兼容性。该产品提供了表面良好的保护可降低鞋底黑迹,减少积垢和具有良好的填补能力。HORDAMER PE 02 与聚合物以 3:1 的比例混合(皆按固体份比)能提高填充能力及抗污效果。而以 1:6 比混合可改善耐水和耐酒精性,耐划伤性和降低鞋底黑迹。

**推荐使用**

HORDAMER PE 02 适用于自亮型乳液,蜡清洁剂和乳液清洁剂。

**推荐用量**

5-10% 助剂(购入形式)基于总配方量。

以上推荐添加量供参考,最佳添加量需经过一系列试验确定。

**加入方法及加工指导**

蜡助剂建议在聚合物,增塑剂和水混和后加入,但是表面活性剂须在搅拌下预先加入水中。



您所在地的  
联系方式

**BYK-Chemie GmbH**  
Abelstraße 45  
46483 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息，我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障，包括对适销性或特定用途适用性的保证，亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力，且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件，尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品，以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利，恕不另行通知。