

HORDAMER PE 03

Polyethylen-Primärdispersion zur Formulierung von Trennmitteln für den Metall-Druckguss und zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften von wässrigen Druckfarben und Inkjet Inks.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Nichtionische/anionische Primärdispersion basierend auf Polyethylen

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	0,98 g/cm ³
pH-Wert (20 °C):	9
Nichtflüchtiger Anteil (60 min, 125 °C):	40 %
Trägermaterial:	Wasser
Schmelzpunkt (Wachsanteil):	95 °C
Viskosität (20 °C):	< 50 mPa·s

Lagerung und Transport

Produkthaltbarkeit in ungeöffnetem Originalgebinde: 15 Monate

Temperaturempfindlich. Lagerung und Transport zwischen 5 und 35 °C. Vor Gebrauch umrühren.

Anwendungen

Schmierstoffe und Formtrennmittel

Eigenschaften und Vorteile

HORDAMER PE 03 wird empfohlen zur Formulierung von wässrigen Formtrennmitteln, die im Aluminiumdruckguss zum Einsatz kommen. Das Produkt führt zu einer guten Benetzung der Form bei hohen Temperaturen, sehr guter Filmbildung und hervorragender Haftung auf der Formoberfläche. Die Form wird vor Beschädigungen geschützt und die fertigen Formteile besitzen eine exzellente Oberflächenqualität. HORDAMER PE 03 bleibt auch in hartem Wasser stabil.

Empfohlene Zusatzmengen

10-70 % HORDAMER PE 03 in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

HORDAMER PE 03 wird bevorzugt mit Wasser verdünnt, kann aber auch direkt mit allen Komponenten des wässrigen Formtrennmittels gemischt werden.

Druckfarben

Eigenschaften und Vorteile

HORDAMER PE 03 wird für wässrige Druckfarben zur Verbesserung der Kratzfestigkeit, Scheuerfestigkeit und Bandablösung (Tape release) empfohlen.

Empfohlene Zusatzmengen

1-5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv wird vorzugsweise am Ende des Produktionsprozesses mit geringer Schwergeschwindigkeit eingearbeitet. Das Produkt muss vor Gebrauch gut umgerührt werden.

Inkjet Inks

Eigenschaften und Vorteile

HORDAMER PE 03 wird für wässrige Druckfarben zur Verbesserung der Kratzfestigkeit und Scheuerfestigkeit empfohlen.

Empfohlene Zusatzmengen

1-5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv wird vorzugsweise am Ende des Produktionsprozesses mit geringer Schwergeschwindigkeit eingearbeitet. Das Produkt muss vor Gebrauch gut umgerührt werden.

Klebstoffe und Dichtungsmassen

Eigenschaften und Vorteile

Heißklebstoffe

HORDAMER PE 03 wird als Anti-Caking-Additiv bei der Herstellung von Heißklebstoffen (Hot-melts) während der Unterwasser-Pelletierung verwendet, um ein rieselfähiges, nicht-klebendes Granulat zu erhalten. Es wird direkt dem Kühlwasser zugegeben und ist somit einfach zu handhaben und staubfrei. HORDAMER PE 03 wird besonders für hartes Wasser in dieser Anwendung empfohlen.

Verpackungsklebstoffe

In wässrigen Dispersionsklebstoffen für den Verpackungsbereich verbessert HORDAMER PE 03 die Haftung. Bei der Verklebung von folienkaschierten Oberflächen mit Papier oder Pappe verbessert HORDAMER PE 03 die Haftung auf der Folienseite. Besonders auf Folien aus orientiertem Polypropylen (OPP), biaxial orientiertem PP (BOPP) und teilweise auch Polyethylen (PE) wird die Haftung gesteigert. Das Produkt zeigt die gute Haftung auch bei tiefen Temperaturen. Während der Lagerung von Verklebungen bei höheren Temperaturen führt HORDAMER PE 03 nicht zur Vergilbung. HORDAMER PE 03 stellt in dieser Anwendung einen Teil des Bindemittels dar, was die höheren Zusatzmengen erklärt.

Empfohlene Zusatzmengen
Heißklebstoffe

0,5–5 % Additiv in Lieferform auf die Wassermenge im Kühlkreislauf.

Verpackungsklebstoffe

10–50 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise
Heißklebstoffe

Die Zugabe des Additivs erfolgt direkt ins Kreislaufwasser. Falls es dort zur Schaumbildung kommt, empfehlen wir den Zusatz eines Entschäumers in einer Dosierung von 0,05–0,3 %.

Verpackungsklebstoffe

Die Zugabe des Additivs sollte nach Beimischung des Bindemittels erfolgen.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.