

LAPONITE-RDS

Rheologieadditiv auf Basis von synthetischem Schichtsilikat für wässrige Systeme zur Verbesserung der rheologischen Eigenschaften im niedrigen Scherbereich.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Synthetisches (modifiziertes) Schichtsilikat

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte: 1000 kg/m³
pH-Wert (2 % in H₂O): 10
Feuchtigkeitsgehalt: max. 10 %
Aussehen: rieselfähiges, weißes Pulver

Lagerung und Transport

LAPONITE-RDS ist hygroskopisch und sollte trocken im ungeöffneten Originalgebinde bei Temperaturen zwischen 0 °C und 30 °C transportiert und gelagert werden.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

LAPONITE-RDS erhöht die Viskosität im niedrigen Scherbereich mit einer geringen Auswirkung im hohen Scherbereich. Es verbessert die Verarbeitbarkeit und die Lagerstabilität. Außerdem verhindert es sehr effektiv das Absetzen von Pigmenten, Füllstoffen, Mattierungsmitteln oder anderen Feststoffen, die in wässrigen Beschichtungssystemen verwendet werden.

Einsatzempfehlungen

Maler- und Bautenlacke	☒
Holz- und Möbellacke	☒
Allgemeine Industrielacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1–2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Um eine optimale Verteilung sowie bestmögliche Wirksamkeit und Reproduzierbarkeit in den Anwendungen zu gewährleisten, muss LAPONITE-RDS vollständig in Wasser mit einer niedrigen Ionenkonzentration ($20\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$) hydratisiert werden. Daher wird LAPONITE-RDS unter ständigem Rühren bei hoher Geschwindigkeit vorsichtig zum Wasser hinzugefügt und dispergiert. Die Dispersion kann verwendet werden, sobald sie klar ist und keine nicht aufgeschlossenen Partikel sichtbar sind. Um eine optimale Verarbeitbarkeit zu erreichen, wird empfohlen, eine Dispersion von LAPONITE-RDS mit einem Feststoffgehalt von bis zu 10 % in Wasser vorzubereiten.

Hinweise

LAPONITE-RDS ist ein synthetisches Schichtsilikat. Es hydratisiert und quillt in Wasser zu transluzenten und farblosen kolloidalen Dispersionen mit niedriger Viskosität, die als Sole bezeichnet werden. Bei einer 10%igen Konzentration in Wasser bleiben diese bis zu 24 Stunden lang fließfähig.

Multi-Color-Paints (MCP)**Eigenschaften und Vorteile**

LAPONITE-RDS ist ein synthetisches Schichtsilikat, das für die Formulierung von Multi-Color-Paints (MCP) besonders empfohlen wird. Multi-Color-Paints sind speziell entwickelte wässrige Farbsysteme, in denen verschiedene Farben als vollständig getrennte Farbtröpfchen nebeneinander existieren. LAPONITE-RDS wird für die Formulierung der weißen oder transparenten Basisfarben empfohlen.

Empfohlene Zusatzmengen

4–6 % Additivdispersion (7 % in entmineralisiertem Wasser) auf Basis der Basisfarbe.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Um eine optimale Verteilung sowie bestmögliche Wirksamkeit und Reproduzierbarkeit in den Anwendungen zu gewährleisten, muss LAPONITE-RDS vollständig in Wasser mit einer niedrigen Ionenkonzentration ($20\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$) hydratisiert werden. Daher wird LAPONITE-RDS unter ständigem Rühren bei hoher Geschwindigkeit vorsichtig zum Wasser hinzugefügt und dispergiert. Die Dispersion kann verwendet werden, sobald sie klar ist und keine nicht aufgeschlossenen Partikel sichtbar sind. Um eine optimale Verarbeitbarkeit zu erreichen, wird empfohlen, eine Dispersion von LAPONITE-RDS mit einem Feststoffgehalt von bis zu 10 % in Wasser vorzubereiten.

Hinweise

LAPONITE-RDS ist ein synthetisches Schichtsilikat. Es hydratisiert und quillt in Wasser zu transluzenten und farblosen kolloidalen Dispersionen mit niedriger Viskosität, die als Sole bezeichnet werden. Bei einer 10%igen Konzentration in Wasser bleiben diese bis zu 24 Stunden lang fließ- und verarbeitungsfähig.

Bauchemie**Eigenschaften und Vorteile**

Die Verwendung von LAPONITE-RDS führt zu einem scherverdünnenden rheologischen Verhalten und kann in Abhängigkeit der Einsatzmenge von thixotropem bis zu pseudoplastischem Fließverhalten von bauchemischen Produkten angepasst werden. Das Additiv eignet sich besonders für Spritzanwendungen, z. B. in dispersionsgebundenen Baustoffformulierungen, wie Spachtelmassen. Es verbessert die Lagerstabilität sowie die Absetzeigenschaften des Systems. LAPONITE-RDS kann auch als Stabilisator in anionischen Bitumenemulsionen verwendet werden. Es erhöht die Viskosität des Dispergiermediums und hat somit eine emulsionsstabilisierende Wirkung.

Einsatzempfehlungen

Systeme auf Mineralbasis	☐
Organisch gebundene Bindemittelsysteme auf Wasserbasis	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,5–5 % Additivdispersion (10 % in Wasser) auf Basis der Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Um eine optimale Verteilung sowie bestmögliche Wirksamkeit und Reproduzierbarkeit in den Anwendungen zu gewährleisten, muss LAPONITE-RDS vollständig in Wasser mit einer niedrigen Ionenkonzentration ($20\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$) hydratisiert werden. Um eine optimale Verarbeitbarkeit zu erreichen, wird empfohlen, eine Dispersion von LAPONITE-RDS mit einem Feststoffgehalt von bis zu 10 % in Wasser vorzubereiten. Dies ermöglicht auch die nachträgliche Zugabe als Postadditiv. Eine direkte Zugabe als Pulver, insbesondere in mineralischen Bindemittelsystemen (vorgemischte Trockenmörtel), wird nicht empfohlen.

Klebstoffe und Dichtungsmassen

Eigenschaften und Vorteile

LAPONITE-RDS erhöht die Viskosität im niedrigen Scherbereich mit einer geringen Auswirkung im hohen Scherbereich. Es verbessert die Verarbeitbarkeit und die Lagerstabilität. Außerdem verhindert es sehr effektiv das Absetzen von Füllstoffen, Pigmenten, Mattierungsmitteln oder anderen Feststoffen, die in wässrigen Kleb- und Dichtstoffen verwendet werden.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1–2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Um eine optimale Verteilung sowie bestmögliche Wirksamkeit und Reproduzierbarkeit in den Anwendungen zu gewährleisten, muss LAPONITE-RDS vollständig in Wasser mit einer niedrigen Ionenkonzentration ($20\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$) hydratisiert werden. Daher wird LAPONITE-RDS unter ständigem Rühren bei hoher Geschwindigkeit vorsichtig zum Wasser hinzugefügt und dispergiert. Die Dispersion kann verwendet werden, sobald sie klar ist und keine nicht aufgeschlossenen Partikel sichtbar sind. Um eine optimale Verarbeitbarkeit zu erreichen, wird empfohlen, eine Dispersion von LAPONITE-RDS mit einem Feststoffgehalt von bis zu 10 % in Wasser vorzubereiten.

Hinweise

LAPONITE-RDS ist ein synthetisches Schichtsilikat. Es hydratisiert und quillt in Wasser zu transluzenten und farblosen kolloidalen Dispersionen mit niedriger Viskosität, die als Sole bezeichnet werden. Bei einer 10%igen Konzentration in Wasser bleiben diese bis zu 24 Stunden lang fließfähig.



BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK®
sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.