

LAPONITE-SL 25

Rheologieadditiv auf Basis von synthetischem Schichtsilikat für wässrige Systeme zur Verbesserung der rheologischen Eigenschaften im niedrigen Scherbereich.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Synthetisches (modifiziertes) Schichtsilikat

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	1,30 g/ml
pH-Wert:	8–10
Nichtflüchtige Anteile (30 min, 125 °C):	23,5 %
Lösemittel:	Wasser
Aussehen:	frei fließende, transluzente Dispersion

Lagerung und Transport

LAPONITE-SL 25 sollte trocken und kühl gelagert werden. Die LAPONITE-SL 25-Dispersion mit geringer Viskosität ist bei längerer Lagerung anfällig für eine Synärese. Sie muss vor der Verwendung gerührt werden, bis sie homogen ist.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

LAPONITE-SL 25 erhöht die Viskosität im niedrigen Scherbereich mit einer geringen Auswirkung im hohen Scherbereich. Es verbessert die Verarbeitbarkeit und die Lagerstabilität von wässrigen, klaren, pigmentierten und mattierte Do-it-yourself- (DIY) sowie industriell applizierten Beschichtungen. LAPONITE-SL 25 verhindert außerdem sehr effektiv das Absetzen von Pigmenten, Füllstoffen, Mattierungsmitteln oder anderen Feststoffen, die in wässrigen Beschichtungssystemen verwendet werden. Das Produkt ist eine flüssige Dispersion eines synthetischen Schichtsilikats, das mit einem patentierten Dispergiemittel modifiziert wurde. Wenn das Produkt zu Formulierungen hinzugefügt wird, die Komponenten, wie Bindemittel, Tenside oder Pigmente, enthalten, bilden sich schnell hochthixotrope Gele.

Einsatzempfehlungen

Maler- und Bautenlacke	■
Holz- und Möbellacke	■
Allgemeine Industrielacke	■
Fußbodenbeschichtungen	■

■ besonders empfohlen □ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,3–2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

LAPONITE-SL 25 wird gebrauchsfertig geliefert und kann zu jeder Zeit während der Herstellung zu Formulierungen hinzugefügt werden.

Haushalts-, gewerbliche und industrielle Anwendungen**Eigenschaften und Vorteile**

LAPONITE-SL 25 ist ein Rheologieadditiv, das ein leicht thixotropes Fließverhalten erzeugt. Es wird in wässrigen Systemen eingesetzt und kann universell als Antiabsetzmittel verwendet werden, um das Absetzen von Schleifmitteln und anderen Partikeln ohne Verdickung zu verhindern. Reiniger mit LAPONITE-SL 25 sind einfach zu verwenden und können durch Sprühen aufgetragen werden. Die Verwendung des Additivs verbessert die Haftung auf vertikalen Oberflächen, wobei der Reinigungseffekt durch die längere Einwirkzeit erhöht wird. LAPONITE-SL 25 eignet sich besonders für wässrige Reinigungs- und Pflegeprodukte im pH-Bereich zwischen 6 und 12.

Einsatzempfehlungen

Bodenpflegeprodukte	☐
Fahrzeugreiniger und -pflegeprodukte	☒
Reiniger für Wohnräume	☒
Reiniger für Küchen	☒
Reiniger für Nassräume	☒
Reinigungsmittel	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,5–10 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, je nach den Eigenschaften der Formulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

LAPONITE-SL 25 wird gebrauchsfertig geliefert und kann zu jeder Zeit während der Herstellung zu Formulierungen hinzugefügt werden.

Klebstoffe und Dichtungsmassen

Eigenschaften und Vorteile

LAPONITE-SL 25 erhöht die Viskosität im niedrigen Scherbereich mit einer geringen Auswirkung im hohen Scherbereich. Das Produkt verbessert die Verarbeitbarkeit und Lagerstabilität von wässrigen Kleb- und Dichtstoffsystemen. LAPONITE-SL 25 verhindert außerdem sehr effektiv das Absetzen von Füllstoffen und Pigmenten in wässrigen Kleb- und Dichtstoffsystemen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,3–2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

LAPONITE-SL 25 wird gebrauchsfertig geliefert und kann zu jeder Zeit während der Herstellung zu Formulierungen hinzugefügt werden.



BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.