

RECYCLOBYK 4371

Rieselfähiges Stabilisatorsystem für das Recycling von Polyolefinen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Mischungen von Antioxidantien und Co-Stabilisatoren

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schmelzbereich: > 110 °C

Wirksubstanz: 100 %

Lieferform: weißes bis gräuliches Granulat

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

An einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

Hinweise

Einige Additive neigen zur Hydrolyse, wenn sie Feuchtigkeit ausgesetzt sind, wie etwa feuchter Luft. Das Ausmaß der Hydrolyse hängt von der Art des Additivs, der Temperatur, dem Feuchtigkeitsgrad und der Dauer der Einwirkung ab.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

RECYCLOBYK 4371 wurde speziell entwickelt, um PP- und Polyolefinmischungen zu restabilisieren. Das Produkt verstärkt die Prozess- und Langzeitstabilität des Rezyklats.

Vorgesehene Einsätze:

- Polyolefinmischungen mit verschiedenen Zusammensetzungen, z. B. Flaschenfraktionen
- Mit anderen Polymeren verunreinigtes Polypropylen
- Aggressiven Substanzen ausgesetztes Polypropylen, z. B. Batteriegehäuse
- Gemischte Kunststoffe aus Haushalts- und Industrieabfällen

Durch den Einsatz von RECYCLOBYK 4371 während der Verarbeitung von recycelten Kunststoffen können die Schmelzflusseigenschaften und die langfristige Thermostabilität gewahrt werden, wodurch sich Wert und Verwendungsmöglichkeiten des Rezyklats erhöhen. RECYCLOBYK 4371 hilft dabei, Säuren zu neutralisieren, die aus einer vorherigen Verarbeitung und Verwendung des Polymers vorhanden sein können.

Einsatzempfehlungen

Recyceln von Polyolefinmischungen	■
Recyceln von Batteriegehäusen	■
Verunreinigtes Polypropylen	■

■ besonders empfohlen □ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung je nach Stabilisator-Restgehalt des zu recycelnden Materials.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

RECYCLOBYK 4371 lässt sich unter Einsatz von herkömmlichen Extrusions-Compounding-Techniken in das Polymer dispergieren.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland