

RECYCLOBYK 4372

Rieselfähiges Lichtstabilisatorsystem für das Recycling von Polyolefinen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Mischung aus Lichtstabilisatoren, Antioxidantien und Co-Stabilisatoren

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Erweichungs-/Schmelzbereich: 55-180 °C

Wirksubstanz: 100 %

Lieferform: leicht gelbliches Granulat

Lagerung und Transport

An einem kühlen, trockenen, dunklen und gut belüfteten Ort lagern.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

RECYCLOBYK 4372 wurde speziell für die Lichtstabilisierung von recycelten Kunststoffen entwickelt. Das Produkt verstärkt auch die Prozess- und langfristige Stabilität des Rezyklats.

Vorgesehene Einsätze:

- Polyolefin-Rezyklate, wie HDPE, LDPE und PP, sowie Mischungen und Copolymere für die Herstellung dickwandigerer Artikel, beispielsweise Getränkekästen, Behälter, Mülltonnen, Folien und Paletten
- Pigmentierte und nichtpigmentierte Polyolefin-Rezyklate für Anwendungen in dickwandigeren Artikeln für den Außenbereich
- Recyclingmaterial aus kurzlebigen Anwendungen, wie Verpackungen, das in Langzeit-Anwendungen wiederverwendet werden soll
- Rezyklate aus vorgeschädigten, verwitterten Teilen, die in ähnlichen Anwendungen wiederverwendet werden sollen
- Recycelte Polyolefine für Folienanwendungen

RECYCLOBYK 4372 bietet Lichtstabilität für recycelte Kunststoffe, wodurch sich Wert und Anwendungsmöglichkeiten des Rezyklats erhöhen. Die grundlegende Prozess- und Thermostabilität wird ebenfalls gewährleistet.

Einsatzempfehlungen

HDPE-, LDPE-Recycling für Anwendungen im Außenbereich	☒
PP-Recycling für Anwendungen im Außenbereich	☒
Recycelte Polyolefine für Folienanwendungen	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

Je nach Stabilisator-Restgehalt des zu recycelnden Materials kann RECYCLOBYK 4372 in Mengen von 0,1-0,5 % verwendet werden.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

RECYCLOBYK 4372 lässt sich unter Einsatz von herkömmlichen Extrusions-Compounding-Techniken leicht in das Polypropylen dispergieren.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland