

RECYCLOBYK 4373

Rieselfähiges Stabilisatorsystem mit Reparatureigenschaften für das Recycling von Kunststoffen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Mischung aus Antioxidantien, Co-Stabilisatoren und reaktiven Additiven

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Wirksubstanz: 100 %

Schmelzpunkt: > 79 °C

Lieferform: Granulat

Lagerung und Transport

An einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

RECYCLOBYK 4373 wurde speziell entwickelt, um die mechanischen Eigenschaften von wiederaufbereiteten Kunststoffen zu restabilisieren und zu verbessern. Das Produkt verstärkt die Prozess- und mechanischen Eigenschaften des Rezyklats. RECYCLOBYK 4373 ist ein gebrauchsfertiges Additivpaket, das der Compounder/Recycler ohne weiteres Vormischen nutzen kann. Die granuliert, nicht staubende Produktform gewährleistet eine sichere Handhabung und Dosierung. Verbesserte mechanische und Langzeit-Wärmestabilität unter Beibehaltung der rheologischen Eigenschaften bieten einen Mehrwert und erhöhen die Verwendungsmöglichkeiten des Rezyklats. RECYCLOBYK 4373 hilft bei der Stabilisierung von Kunststoffrezyklaten, indem es Schutz gegen die negativen Auswirkungen von Verunreinigungen, etwa durch Lack- oder Druckfarbenrückstände, während der Verarbeitung und gegen Wärmealterung bietet.

Einsatzempfehlungen

Polyolefinmischungen	☒
Mit Lackrückständen verunreinigte PP/EPDM, z. B. TPO-Abfälle	☒
Mit Lackrückständen verunreinigte PC/Polyestermischungen, z. B. PC/PBT-Abfälle	☒
Polymere aus industrieller und Endverbraucher-Nutzung wie PO-Mischungen mit Polyamid- oder Polyester-Verunreinigungen	☒
Technische Thermoplaste	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, je nach Stabilisator-Restgehalt und der Menge anderer Polymer-Verunreinigungen im Rezyklat.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

RECYCLOBYK 4373 lässt sich unter Einsatz von herkömmlichen Extrusions-Compounding-Techniken leicht in das Polymer dispergieren.

Hinweise

Einige Additive neigen zur Hydrolyse, wenn sie Feuchtigkeit ausgesetzt sind, zum Beispiel in feuchter Luft. Das Ausmaß der Hydrolyse hängt von der Art des Additivs, der Temperatur, dem Feuchtigkeitsgrad und der Dauer der Einwirkung ab. RECYCLOBYK 4373 kann mit anderen BYK-Produkten kombiniert werden.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland