

RECYCLOBYK 4376

Granuliertes Stabilisatorkonzentrat zur Verbesserung der mechanischen und rheologischen Eigenschaften für das Recycling von technischen Kunststoffen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Additivformulierung

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Wirksubstanz: 100 %

Lieferform: stäbchenförmiges Granulat

Lagerung und Transport

An einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

RECYCLOBYK 4376 wurde speziell entwickelt, um die mechanischen Eigenschaften von wiederaufbereiteten Polyester- und Polyamid-Polymeren zu restabilisieren und zu verbessern. Das Produkt verstärkt auch die Prozess- und Langzeit-Wärmestabilität. Es dient zur Erhöhung der Harzviskosität von zersetzten PET-Flakes aus Endverbraucher-Nutzung. Zusätzlich verbessert es die Verarbeitung und die Eigenschaften von wiederaufbereiteten Polyamiden, Polycarbonaten, PET, PBT und TPU sowie von Mischungen technischer Kunststoffe.

RECYCLOBYK 4376 ist ein gebrauchsfertiges Additivsystem, das ohne weiteres Vormischen verwendet werden kann. Die Produktform als Granulat mit geringer Staubentwicklung bietet eine sichere Handhabung und Dosierung. Verbesserte rheologische und mechanische Eigenschaften sowie Langzeit-Wärmestabilität erzeugen einen Mehrwert und erhöhen die Verwendungsmöglichkeiten des Rezyklats.

RECYCLOBYK 4376 erhöht die Schmelzfestigkeit von Polykondensat-Polymeren und ermöglicht eine Senkung der Materialkosten bei der Verarbeitung, indem ein höherer Gehalt von Regenerat/Rezyklat in die Polymerverbindungen eingebracht wird.

RECYCLOBYK 4376 hilft bei der Stabilisierung von Kunststoffrezyklaten gegen die negativen Auswirkungen eines hydrolytischen Abbaus.

Einsatzempfehlungen

Recycling von Polyester	
Recycling von TPU	
Technische Thermoplaste	

 besonders empfohlen  empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-0,7 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, je nach Stabilisator-Restgehalt des Rezyklats.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

RECYCLOBYK 4376 lässt sich unter Einsatz von herkömmlichen Extrusions-Compounding-Techniken leicht in das Harz dispergieren.

Hinweise

RECYCLOBYK 4376 kann mit anderen BYK Produkten kombiniert werden. Es wird dringend empfohlen, mit einer Dosierung nicht über 0,3 % zu beginnen und die Dosierung dann bei Bedarf vorsichtig zu steigern, um eine übermäßige Erhöhung der Schmelzviskosität zu vermeiden.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland