

RECYCLOBYK 4376

工程塑料回收再生用粒状稳定剂, 可改善再生材料的机械性能及流变特性。

产品数据

化学组成

复配型助剂

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

有效成分: 100 %
供货形式: 棒状颗粒

储存及运输

储存于阴凉、干燥、通风良好处。

应用领域

热塑性塑料

特别功能及优势

RECYCLOBYK 4376 专门针对再生聚酯及聚酰胺聚合物的重新稳定, 并提高其机械性能而专门开发。该产品也可改善加工稳定性及长期热稳定性。用于消费后 PET 薄片, 可提高降解后的树脂粘度。此外, 该产品还可优化再生聚酰胺、聚碳酸酯、PET、PBT 和 TPU 以及工程塑料混合物的加工与性能。

RECYCLOBYK 4376 为即用型助剂体系, 无需进行预混合即可使用。颗粒状低尘供货形式可实现安全可靠的处理和计量。该产品可改善流变特性、机械性能和长期热性能, 从而增加再生材料的价值及应用可能性。

RECYCLOBYK 4376 可提高缩聚聚合物的熔体强度, 并可在缩聚聚合物中增加再生/回收材料的含量, 从而降低整体材料成本。

RECYCLOBYK 4376 有助于稳定再生塑料, 并防止水解的负面影响。

推荐用途

聚酯回收再生	■
TPU 回收再生	■
工程热塑性塑料	■

■ 特别推荐 □ 推荐

推荐用量

0.1-0.7%，根据再生材料中残留稳定剂含量。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

添加及加工说明

RECYCLOBYK 4376 可采用常规挤出改性技术轻松分散至树脂中。

特别说明

RECYCLOBYK 4376 可与其它毕克化学助剂产品组合使用。强烈建议起始用量不高于 0.3%，然后根据需要谨慎增加用量，以避免熔体粘度的过度增加。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷