

RECYCLOBYK 4379

Hitzestabilisator und Prozesshilfsmittelformulierung für den Einsatz in verschiedenen Polyolefin-Recyclingprozessen, zur Verbesserung der Verarbeitbarkeit und langfristigen Alterungsbeständigkeit des Rezyklats. Unterstützt zudem die Verarbeitung im Einschneckenprozess, z. B. Spritzgussverfahren.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Zusammensetzung organischer Hitzestabilisatoren

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

MFR (190 °C, 2,16 kg): 100 g/10 min

Farbe: weißlich

Lieferform: Granulat

Lagerung und Transport

Produkthaltbarkeit in ungeöffnetem Originalgebinde: 24 Monate

Lagerung und Transport nicht über 45 °C.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

- Restabilisierung von Polyolefin-Rezyklaten
- Verbesserung der thermischen Langzeit-Alterungseigenschaften des Rezyklats → Erhöhte Qualität und breitere Einsatzmöglichkeiten des recycelten Endprodukts
- Lieferung als Konzentrat in einem LDPE-Träger
 - Einfache Anwendung
 - Auch für den Einsatz im Einschneckenverfahren (z. B. Spritzgussmaschinen) geeignet
 - Verbesserte Homogenisierung und Verteilung des Additivs im Rezyklat
- Einfache und präzise Dosierung dank der rieselfähigen Granulatform
- Verbesserte Schmelzeflusseigenschaften
- Neutralisiert Säuren aus vorheriger Verarbeitung und Verwendung des Rezyklats
- Geeignet für:
 - Polyethylen (HDPE, LDPE)
 - Polypropylen (PP), auch verunreinigt durch aggressive Substanzen (z. B. Batteriegehäuse)
 - Polyolefinmischungen (z. B. Flaschenfraktionen, Haushalts- und Industrieabfälle (Post-Consumer-Recycling, Post-Industrial-Recycling))

Einsatzempfehlungen

Extrusions- und Blasformteile	■
Spritzguss- und Formpressteile	■
Dickschichtfolien und Platten	■
Dünnschichtfolien	■

■ besonders empfohlen □ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,2-2,0 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, in Abhängigkeit vom Stabilisator-Restgehalt des zu recycelnden Materials.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Produkt kann über volumetrische oder gravimetrische Dosiereinheiten während der Verarbeitung in allen Extrudern, Blasform- und Spritzgießmaschinen hinzugefügt werden.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.