

# RECYCLOBYK 4379

用于各种聚烯烃回收加工的热稳定剂和加工助剂，可改善回收料的加工性能和长期耐老化性能，还支持单螺杆工艺（如注塑成型）中的加工。

## 产品信息

### 化学组成

有机热稳定剂组合物

### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

熔融指数 (190 °C, 2.16 kg): 100 g/10 min  
颜色: 灰白色  
供货形式: 颗粒

### 贮存和运输

在未开封的原始包装中的保质期：24 月  
储存及运输温度应低于 45 °C。

## 应用领域

### 热塑性塑料

#### 产品特性与优点

- 聚烯烃回收料的再稳定
- 改善回收料的长期热老化性能 → 提高所回收的最终产品的质量并扩大其应用范围
- 以LDPE为载体的母粒形式供应
  - 易使用
  - 也适用于单螺杆工艺（例如注塑成型）
  - 改善助剂在回收料中的分散
- 由于其自由流动的颗粒形式，易于精确计量
- 改善熔体流动性能
- 中和回收料在加工和使用过程中产生的酸
- 适用范围：
  - 聚乙烯（HDPE、LDPE）
  - 聚丙烯（PP），包括被腐蚀性物质（例如电池外壳）污染的情况
  - 聚烯烃混合物（例如瓶片、家庭和工业废弃物（消费后回收、工业后回收））

## 推荐用途

挤出和吹塑成型制件	<input checked="" type="checkbox"/>
注塑和模压制件	<input checked="" type="checkbox"/>
厚膜和片材	<input checked="" type="checkbox"/>
薄膜	<input checked="" type="checkbox"/>

特别推荐  推荐

## 建议用量

根据要回收的材料中残留稳定剂的含量，按总配方的 0.2-2.0 % 添加（按供应形式）。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

## 加入方法及加工指导

该产品可以在所有类型的挤出机、吹塑和注塑成型机加工过程中，通过体积或重量计量装置添加。



您所在地的  
联系方式

BYK-Chemie GmbH  
Abelstraße 45  
46483 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
info@byk.com  
www.byk.com



Download  
our app:  
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息，我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障，包括对适销性或特定用途适用性的保证，亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力，且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件，尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品，以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利，恕不另行通知。