

## RECYCLOBYK 4379

さまざまなポリオレフィンリサイクルプロセスで使用するための熱安定剤および加工助剤配合剤で、リサイクル品の加工性および長期劣化耐性を向上させます。また、射出成形などの単軸プロセスでの加工にも役立ちます。

### 製品データ

#### 組成

#### 一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

MFR (190 °C, 2.16 kg): 100 g/10 min  
色: オフホワイト  
形状: ペレット

#### 貯蔵および輸送

未開封の元の容器での製品の品質保持期間：24 月  
45°C未満の温度で保管および輸送してください。

### 適用分野

#### 熱可塑性プラスチック

#### 特長

- ポリオレフィン再生材の再安定化
- 再生材の長期熱老化特性の向上 → 再生最終製品の品質向上と用途拡大
- LDPEキャリアのマスターバッチで供給
  - 使用が容易
  - 単軸プロセス（例：射出成形）での使用にも適する
  - 再生材中での添加剤の均質化と分散性の向上
- 流動性に優れたペレット形状により、容易かつ正確な添加が可能
- 熔融流動特性の改善
- 再生材の前工程処理および使用時に生じる酸を中和
- 適用対象:
  - ポリエチレン (HDPE, LDPE)
  - ポリプロピレン (PP)（腐食性物質による汚染がある場合（例えば電池ケース））
  - ポリオレフィン混合物（例：ボトル破片、家庭・産業廃棄物（使用済みリサイクル、産業廃棄物リサイクル））

## 推奨用途

押出成形およびブロー成形部品	■
射出および圧縮成形部品	■
厚膜およびシート	■
薄膜	■

■ 最適 □ 適

## 推奨添加量

リサイクル材の残存安定剤の量により、全配合に対して添加剤として、0.2-2.0 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

## 添加方法

本製品は、あらゆるタイプの押出機、ブロー成形機、射出成形機における加工工程において、容積式または重量式フィーダーを介して添加することが可能です。



Download  
our app:  
[byk.com/app](https://byk.com/app)



### BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45  
46483 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIGEL®, PURABYPK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® および VISCOBYK® は、BYK グループの登録商標です。

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれません。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様が常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。