

RHEOBYK-100

非極性から中極性の溶剤系用粉末レオロジー添加剤

製品データ

組成
ヒマシ油誘導体

一般性状
本データシートに記載した数値は代表値であり、品質規格ではございません。

粒子径: 100% < 32 μm
密度 (20 °C): 1.02 g/cm³
形状: 白色粉末

適用分野

塗料

特長
RHEOBYK-100は、脂肪族から芳香族の溶剤をベースとする多くの系に適しています。したがって、防食塗料、建築塗料、および一般工業用塗料に用いられます。RHEOBYK-100 は、厚膜エポキシおよびビニル樹脂系にも最適です。

刷毛塗りでは、RHEOBYK-100 は「滑らかな」塗装抵抗と、タレ防止とレベリングのバランス、および優れた沈降防止性を発揮します。

推奨用途

防食塗料	■
建築塗料	■
一般工業用塗料	■

■ 最適 □ 適

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、0.2-0.8%

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

RHEOBYK-100 は、顔料およびフィラーを添加する前の分散工程の開始時に添加してください。

溶剤/バインダーに約 5 分間予備分散してから混合することをお勧めします。

RHEOBYK-100 を塗料系に最適に配合するには、下限および上限の処理温度を守ってください。

温度範囲は次のとおりです。:

50°C~80°C: 脂肪族、非極性溶剤ベースの系

35°C~55°C: 芳香族および中極性(エステル)ベースの系

上限温度を超えた場合、冷却段階でゲル状の粒子が発生する可能性があります。このような粒子の発生は、攪拌しながらゆっくりと45°Cまで冷却することで防ぐことができます。

指定された温度範囲内で、RHEOBYK-100 を可能な限り高いせん断力で分散させると、際立った即効性のレオロジー効果が得られます。

特記事項

すべてのヒマシ油ベースのレオロジー添加剤は、溶剤および温度に対して非常に敏感です。

したがって、添加時には、特定の溶剤の温度制限を遵守することが不可欠です。完成したバッチはゆっくりと冷却することをお勧めします。また、希釈時に冷たい溶剤を添加することは避けてください。

接着剤およびシーリング材

特長

RHEOBYK-100 は、エポキシおよび単一成分、シラン変性予備ポリマー系に用いられる効果的なレオロジー添加剤です。RHEOBYK-100 は、高い安定性と同時に加工性を向上させます。

RHEOBYK-100は、40~80° Cの熱活性化によりその効果を発揮し、低せん断領域において系の粘度を増加させます。一方、高せん断領域では粘度にほとんど影響を与えません。これにより、接着剤およびシーリング材の加工および適用が容易になります。

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、2-7%

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行って決定して下さい。

添加方法

単一成分のシラン変性ポリマー接着剤およびシーラントへの使用:

RHEOBYK-100をバインダーに添加し、混合均一化後、温度(40~80°C)で活性化します。

通常、プラネタリー混合機を備えたディゾルバーで混合します。その後、他の配合成分(可塑剤、結合剤など)を添加します。

RHEOBYK-100

Data Sheet
Issue 06/2020

ビックケミー・ジャパン株式会社
本 社: 東京都新宿区市谷本村町3-29
大 阪: 大阪市北区堂島浜1-4-4
www.byk.com



Your local
contact

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® and VISCOBYK® are registered trademarks of the BYK group.

The information contained herein is based on our current knowledge and experience. No warranties, guarantees and/or assurances of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. Any information about suitability, use or application of the products is non-binding and does not constitute a commitment regarding the products' properties, use or application. Contractual terms and conditions, in particular agreed product specifications, always take precedence. We recommend that you test our products in preliminary trials to determine their suitability for your intended purpose prior to use. We reserve the right to make any changes and to update the information herein without notice.