

RHEOBYK-410

中極性の溶剤系および無溶剤系向けの液体レオロジー添加剤。高いチクソトロピー性を付与し、タレ防止性および沈降防止性を向上させる。

製品データ

組成

変性ウレア溶液

一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度 (20 °C): 1.13 g/cm³
有効成分: 52 %
溶剤: N-メチルピロリドン
引火点: 91 °C
形状: 液体

貯蔵および輸送

未開封の元の容器での製品の品質保持期間: 24 月
湿気に敏感です。密閉容器で乾燥した場所に保管すること。濁りが生じる場合があります。これは添加剤の効果には影響を与えません。

特記事項

本添加剤にはN-メチルピロリドンが含まれています。代替溶剤を含む製品には、RHEOBYK-D 410、RHEOBYK-7410 ET、またはRHEOBYK-7410 CAなどがあります。

適用分野

塗料

特長

RHEOBYK-410により溶剤系および無溶剤系の塗料で、三次元ネットワーク構造が形成されます。その結果、チクソトロピー流動性が付与されるので、沈降防止性およびタレ止め性の向上に最適です。レベリング性への悪影響はありません。

推奨用途

建築用塗料	☐
自動車用OEM塗料	☐
自動車補修用塗料	☐
コイルコーティング	☐
床用塗料	☐
一般工業用塗料	☐
船舶および防食塗料	☐
木工および家具用塗料	☐

■ 最適 □ 適

推奨添加量

配合の極性および固形分により、沈降防止を向上させるには、全配合に対して添加剤として、0.2-1 %
タレ止め性を向上させるには、全配合に対して添加剤として、0.5-2 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

RHEOBYK-410は、中程度のせん断力で攪拌しながら塗料に添加すれば、均一に、迅速に分散することができます。温度調整は不要です。本添加剤はミルベースに添加することも可能で、後添加による粘度調整にも適しています。

本添加剤が系に適していればレオロジー特性が付与されます。時間および極性に依存しますが、通常は添加後2時間から4時間で発現します。RHEOBYK-410 は中極性の系に最適です。RHEOBYK-411は低極性の系に適しており、高極性の系および水系にはRHEOBYK-420が最適です。

特記事項

ドライヤ（乾燥剤）を使用する場合、金属錯体が形成されて変色することがあります。その場合はレオロジー 特性を確認して下さい。標準的な添加量であれば、黄変性への悪影響はございません。黄変しやすい系および高添加量を用いる系の場合には影響を確認して下さい。高反応性触媒を添加した系およびニトロセルロースを含有する系の場合には貯蔵安定性を確認して下さい。

熱硬化性プラスチック

特長

本添加剤は、エポキシ、ウレタンおよびアクリル樹脂だけでなく、特定のポリエステル樹脂などの充填系、高反応タイプ注型樹脂の沈降防止に最適です。本添加剤を使用するとタレ止め性が向上しますが、レベリング 性への悪影響はありません。一般に、RHEOBYK-410は低せん断力の場合にのみ増粘するので、高せん断力での塗装性への影響はございません。これは、3次元網目構造の形成によるものです。網目構造の立ち上がりに要する時間は系に依存します。網目構造の立ち上がりは時間依存性を有し、その結果、チキソトロピー流動性により系の配向性が向上します。

推奨添加量

沈降防止性の向上には、全配合に対して添加剤として、0.2-1 %
タレ止め性の向上には、全配合に対して添加剤として、0.5-2 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

本添加剤は攪拌しながら添加し、均一に分散して下さい。温度調整は不要です。この添加剤は後添加による 粘度調整に適しています。

特記事項

金属促進剤を併用すると、変色あるいは硬化が遅延することがあります。

PVCプラスチック**特長**

液状の本添加剤により、各種PVCプラスチックのチキソトロピー性が向上します。プラスチックが迅速に製造および加工できるようになり、沈降防止性およびタレ止め性が向上します。RHEOBYK-410により、着色プラスチックの色浮き・色分かれが低減し、ゲルオープン中の塗料プロファイルのコントロール性が向上します。機械発泡PVC泡の泡安定性が向上します。

推奨添加量

沈降防止性および色浮き防止性を向上させるためには、PVC樹脂に対して添加剤として、0.1-0.5部
タレ止め性の向上には、PVC樹脂に対して添加剤として、0.3-1部

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

本添加剤はゆっくり攪拌しながらPVCプラスチックに後添加して下さい。配合によっては、初期チキソトロピー構造が発現するまでに4時間を要します。その一方で、シェアーをかけた後は迅速に構造が再構築されます。

**BYK-Chemie GmbH**

Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYPK®, RECYCLOBYPK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYPK®, TIXOGEL® および VISCOPYK® は、BYK グループの登録商標です。

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれます。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様は常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。